



LHT - ETUVES HAUTE TEMPÉRATURE DE LABORATOIRE



Les étuves de Laboratoire Haute Température série LHT, comprennent 3 tailles d'étuves de paillasse, chacune disponible avec des températures max d'opération de 400°C, 500°C et 600°C. Ces étuves offrent de hautes températures qui sont plus typiques des étuves industrielles dans une conception compacte qui peut aller sur une paillasse.

CARACTÉRISTIQUES STANDARDS

- 400°C, 500°C or 600°C températures d'opération maximum
- 30, 60 & 120 litre volumes
- Régulateur PID R38
- Gros ventilateur de convection forcée
- Isolation faible densité thermique pour une réponse rapide et l'efficacité énergétique
- Résistant à la corrosion, intérieur en acier inoxydable brossé
- 2 Etagères multi-position
- Convient pour un fonctionnement en continu
- Revêtement résistant à l'usure, extérieur zingué recouvert d'un enduit époxy polyester thermolaqué

OPTIONS (À PRÉCISER À LA COMMANDE)

- Une gamme de régulateurs numériques sophistiqués, multisegments et d'enregistreurs de données avec des options de communication numérique est disponible plus d'informations sur les régulateurs
- Passages de câble
- Protection contre la surchauffe (recommandée pour protéger les contenus de valeur & un fonctionnement sans surveillance)
- Fenêtre
- Ventilation à vitesse variable
- Supports au sol & cadres d'empilage avec évent
- Kit de pièces de routine
- Ventilateur d'extraction d'air (peut altérer l'uniformité)
- Base et étagères renforcées

"Nous sommes extrêmement satisfaits de notre récent achat de fours LHT auprès de Carbolite. En particulier, nos opérateurs internes trouvent l'interface à écran tactile du contrôleur très conviviale et le four lui-même est beaucoup plus compact que notre solution précédente. J'ai été impressionné par l'ensemble du processus de vente, ayant initialement pensé que nous avions besoin d'un four plus grand pour accueillir un nombre accru d'articles.

Pourtant, dès que nous avons informé votre spécialiste des ventes de notre processus, il nous a orientés vers ce modèle. Bien qu'il ait reconnu qu'il pourrait nous vendre une chambre de four plus grande, il n'a vu



aucun avantage à le faire et ce modèle de 600°C avec une capacité de 60 litres est parfait pour nos besoins quotidiens. Son expertise et ses conseils se sont avérés très rentables car nous avons maintenant un produit exceptionnel qui convient parfaitement à notre travail."

Marcus Smith - Directeur Général, RLS Tooling UK



DÉTAILS TECHNIQUES (MODÈLES)

	LHT 4/30	LHT 4/60	LHT 4/120
Temp max (°C)	400	400	400
Temp min (°C)	Ambiante +60	Ambiante +60	Ambiante +60
Stabilité thermique	±0.5	±0.5	±0.5
Uniformité thermique (°C)	±5.0 @ 250°C	±5.0 @ 250°C	±5.0 @ 250°C
Temps de chauffe (min)	50		
Temps de retour à la température (mins)	10	16	20
Dimensions: Interne H x L x P (mm)	300 x 300 x 305	400 x 400 x 405	645 x 455 x 405
Dimensions: Externe H x L x P (mm)	570 x 860 x 550	670 x 930 x 670	920 x 1060 x 670
Étagères fournies / acceptées	2	2/3	2/4
Poids maximum par étagère / total (kg)	10 / 20	15 / 30	15 / 40
En option, base renforcée poids max. (kg)	40	60	80
En option, étagères renforcées quantité max. (kg)	2	3	3
En option, étagère renforcée poids max. / étagère (kg)	20	20	25
Volume (litres)	30	60	120
Puissance max (W)	1000	1500	2250
Poids (kg)	73	99	137



	LHT 5/30	LHT 5/60	LHT 5/120
Temp max (°C)	500	500	500
Temp min (°C)	Ambiante +60	Ambiante +60	Ambiante +60
Stabilité thermique	±0.5	±0.5	±0.5
Uniformité thermique (°C)	±5.0 @ 250°C	±5.0 @ 250°C	±5.0 @ 250°C
Temps de chauffe (min)		50	
Temps de retour à la température (mins)	10	16	20
Dimensions: Interne H x L x P (mm)	300 x 300 x 305	400 x 400 x 405	645 x 455 x 405
Dimensions: Externe H x L x P (mm)	570 x 860 x 550	670 x 930 x 670	920 x 1060 x 670
Étagères fournies / acceptées	2	2/3	2/4
Poids maximum par étagère / total (kg)	10 / 20	15 / 30	15 / 40
En option, base renforcée poids max. (kg)	40	60	80
En option, étagères renforcées quantité max. (kg)	2	3	3
En option, étagère renforcée poids max. / étagère (kg)	20	20	25
Volume (litres)	30	60	120
Puissance max (W)	2000	2250	3000
Poids (kg)	73	99	137



	LHT 6/30	LHT 6/60	LHT 6/120
Temp max (°C)	600	600	600
Temp min (°C)	Ambiante +60	Ambiante +60	Ambiante +60
Stabilité thermique	±0.5	±0.5	±0.5
Uniformité thermique (°C)	±5.0 @ 250°C	±5.0 @ 250°C	±5.0 @ 250°C
Temps de chauffe (min)	70		
Temps de retour à la température (mins)	10	10*	
Dimensions: Interne H x L x P (mm)	300 x 300 x 305	400 x 400 x 405	645 x 455 x 405
Dimensions: Externe H x L x P (mm)	570 x 860 x 550	670 x 930 x 670	920 x 1060 x 670
Étagères fournies / acceptées	2	2/3	2/4
Poids maximum par étagère / total (kg)	10 / 20	15 / 30	15 / 40
En option, base renforcée poids max. (kg)	40	60	80
En option, étagères renforcées quantité max. (kg)	2	3	3
En option, étagère renforcée poids max. / étagère (kg)	20	20	25
Volume (litres)	30	60	120
Puissance max (W)	2000	2250	3000
Poids (kg)	73	99	137

Merci de noter

- *Retour au point de consigne à 500°C
- Le volume uniforme est plus petit que le volume total de la chambre
- Puissance maximale et temps de chauffe basé sur une alimentation 240V

www.carbolite.com/lht