

Gefrierschrank

U L T



ULT-Gefrierschrank – Maximaler Schutz für Proben, auf die es ankommt.

Sichere Ultra-Tiefkühlagerung mit hoher Temperaturstabilität, integrierten Sicherheitsmechanismen und energieoptimierter Kühltechnologie.

ZUVERLÄSSIGE UND LANGFRISTIGE ULTRA-TIEFKÜHLLAGERUNG

Bei der Ultra-Tiefkühlagerung zählt vor allem eines: die zuverlässige Sicherheit Ihrer Proben über lange Zeiträume hinweg. Der Memmert ULT-Gefrierschrank wurde genau dafür entwickelt. Er verbindet eine stabile, präzise Temperaturregelung mit integrierten Sicherheitsfunktionen und einem energieoptimierten Konzept für den Dauerbetrieb.

In vielen Life-Science- und klinischen Anwendungen stellt die Lagerung biologischer Materialien die längste Phase der Prozesskette dar. Proben müssen über Tage, Wochen oder sogar Jahre hinweg stabil und geschützt aufbewahrt werden. Die zuverlässige Aufrechterhaltung definierter und homogener Bedingungen ist dabei kein technisches Detail, sondern ein entscheidender Erfolgsfaktor.

KEY PERFORMANCE FEATURES

Bereits minimale Temperaturabweichungen können empfindliche Proben belasten. Der Memmert ULT-Gefrierschrank sorgt daher für dauerhaft stabile und homogene Bedingungen im gesamten Innenraum – unabhängig von der Position der Probe.

- 01** Einstelltemperaturbereich: – 50 bis – 86 °C
- 02** Kühltechnologie: Dual-Kaskadensystem, optional mit invertiergeordneten Kompressoren (Eco Line) für hohe Präzision, Energieeffizienz und lange Lebensdauer
- 03** Schnelle Abkühlzeiten: Hochleistungskompressoren und modernes Regelkonzept sorgen für ein optimales Verhältnis aus Leistung und Energieverbrauch
- 04** Nachhaltigkeit: Natürliche Kältemittel, recycelbare Materialien und energieoptimierte Komponenten
- 05** Bedienung: 7"-Touchdisplay mit intuitiver Oberfläche und Echtzeitanzeige von Temperatur und Prozessstatus

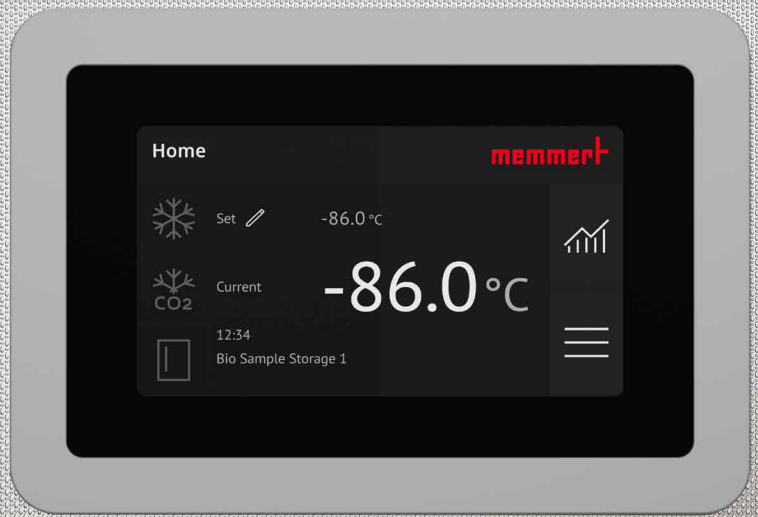


STETS ALLES IM BLICK

Langzeitlagerung erfordert zudem Transparenz. Für vernetzte Prozesse und Dokumentation lässt sich der ULT-Gefrierschrank vollständig in das digitale myChamber-Ökosystem einbinden:

myChamber App: Remote-Monitoring laufender Prozesse per Smartphone

myChamber Control: Geräteverwaltung, Prozessüberwachung und Dokumentation (FDA-konform)



ANWENDUNGSGEBIETE

- 01** Langzeitlagerung biologischer Materialien (z. B. DNA, RNA, Proteine, Enzyme, Blut, Serum, Impfstoffe, Gewebeproben, Referenzstandards)
- 02** Life Science und Pharma: Biobanking, Zelllinienlagerung, Impfstofflagerung (z. B. mRNA), Stabilitätstests, Probenlagerung, Forensik
- 03** Klinische und Forschungslabore: Proben für klinische Studien und Mikrobiologie
- 04** Industrie: Lagerung von Referenzmaterialien und Reagenzien unter extremen Temperaturbedingungen

SICHERHEIT AN ERSTER STELLE

Der Schutz empfindlicher Proben erfordert mehr als reine Temperaturregelung. Er verlangt ein mehrstufiges Sicherheitskonzept, das auch in unvorhergesehenen Situationen zuverlässig funktioniert. Bei Unregelmäßigkeiten werden optische und akustische Alarmer sofort ausgelöst. Ein batteriegestütztes Alarmsystem hält diese Warnmeldung auch bei Stromunterbrechungen aktiv.

Im Falle eines System- oder Netzausfalls greift eine optionale CO₂- oder LN₂-Notkühlung ein und gewährleistet die fortlaufende Kühlung des Geräts über mehrere Stunden. Genug Zeit, um zu reagieren und die Proben zu sichern.

Zusätzlich kann das Gerät in das myChamber-Ökosystem eingebunden werden, sodass kritische Situationen sofort per Push-Benachrichtigung auf Smartphones oder per E-Mail gemeldet werden.

Das hochwertige Edelstahlgehäuse aus 1,5 mm starkem Edelstahl und das Isolationssystem sorgen zusätzlich für hohe Ausfallsicherheit und langfristigen Korrosionsschutz bei gleichzeitig hoher Temperaturstabilität und geringem Energiebedarf.

INNENRAUM UND INTELLIGENTES INVENTORY SYSTEM



Das flexible Innenraumkonzept mit vielseitigem Zubehör schafft maximale Ordnung bei minimalem Platzbedarf.

Jeder ULT-Gefrierschrank verfügt über separat getrennte Kammern, die individuell zugänglich sind. Dies ermöglicht auch bei Türöffnung konstante Temperaturbedingungen.

Zusätzlich ermöglichen höhenverstellbare Ebenen eine individuelle Fächerbelegung – ideal für unterschiedlichste Probenformate. Mit dem Schubladensystem stehen für alle gängigen Anwendungen der passende Innenausbau bereit, um eine platzoptimierte Lagerung unter optimalen Bedingungen zu ermöglichen.

MODELLÜBERSICHT

ULT 240



ULT 360



ULT 500



ULT 750



ULT 1000



Volumen

244 Liter

360 Liter

506 Liter

750 Liter

966 Liter

Innenmaße (B, H, T)

450 x 1111 x 489 mm

450 x 1276 x 627 mm

600 x 1345 x 627 mm

890 x 1345 x 627 mm

1035 x 1276 x 732 mm

Außenmaße (B, H, T)

700 x 1832 x 738 mm

700 x 1992 x 888 mm

850 x 2000 x 888 mm

1140 x 2000 x 888 mm

1285 x 1992 x 973 mm

Einstelltemperaturbereich

-50°C bis -86 °C

-50°C bis -86 °C

-50°C bis -86 °C

-50°C bis -86 °C

-50°C bis -86 °C

Max. Belastung pro Gerät

280 kg

320 kg

360 kg

400 kg

440 kg

MODELLVARIANTEN

ECO

Kühlsystem mit zwei kaskaden-geschalteten Inverter-Kompressoren zur präzisen Temperaturregelung und hohen Energieeffizienz.

STANDARD

Kühlsystem mit zwei kaskaden-geschalteten Kompressoren für zuverlässige Tieftemperaturleistung.

KONTAKT

**Ein Prozess. Ein Partner.
Volle Kontrolle über Ihre Zellkulturen.**

Mit dem neuen ICO CO₂-Inkubator und dem ULT-Gefrierschrank bietet Memmert eine durchgängige Lösung entlang zentraler Prozessschritte – von der Kultivierung über die Inkubation bis zur Kryokonservierung.

Das bedeutet weniger Schnittstellen, vereinfachte Abläufe und maximale Sicherheit für Ihre Proben.

Für eine persönliche Beratung, Angebote oder technische Fragen wenden Sie sich bitte an Ihren lokalen Memmert-Ansprechpartner oder unser internationales Vertriebsteam.

Memmert GmbH + Co. KG
Postfach 1720 | 91107 Schwabach, Deutschland
Tel. +49 9122 925-0 | Fax +49 9122 14585
E-Mail: sales@memmert.com
www.memmert.com

Memmert
 [memmert.family](https://www.facebook.com/memmert.family)
 [memmert.family](https://www.instagram.com/memmert.family)

Jetzt ULT entdecken: memmert.com/ult