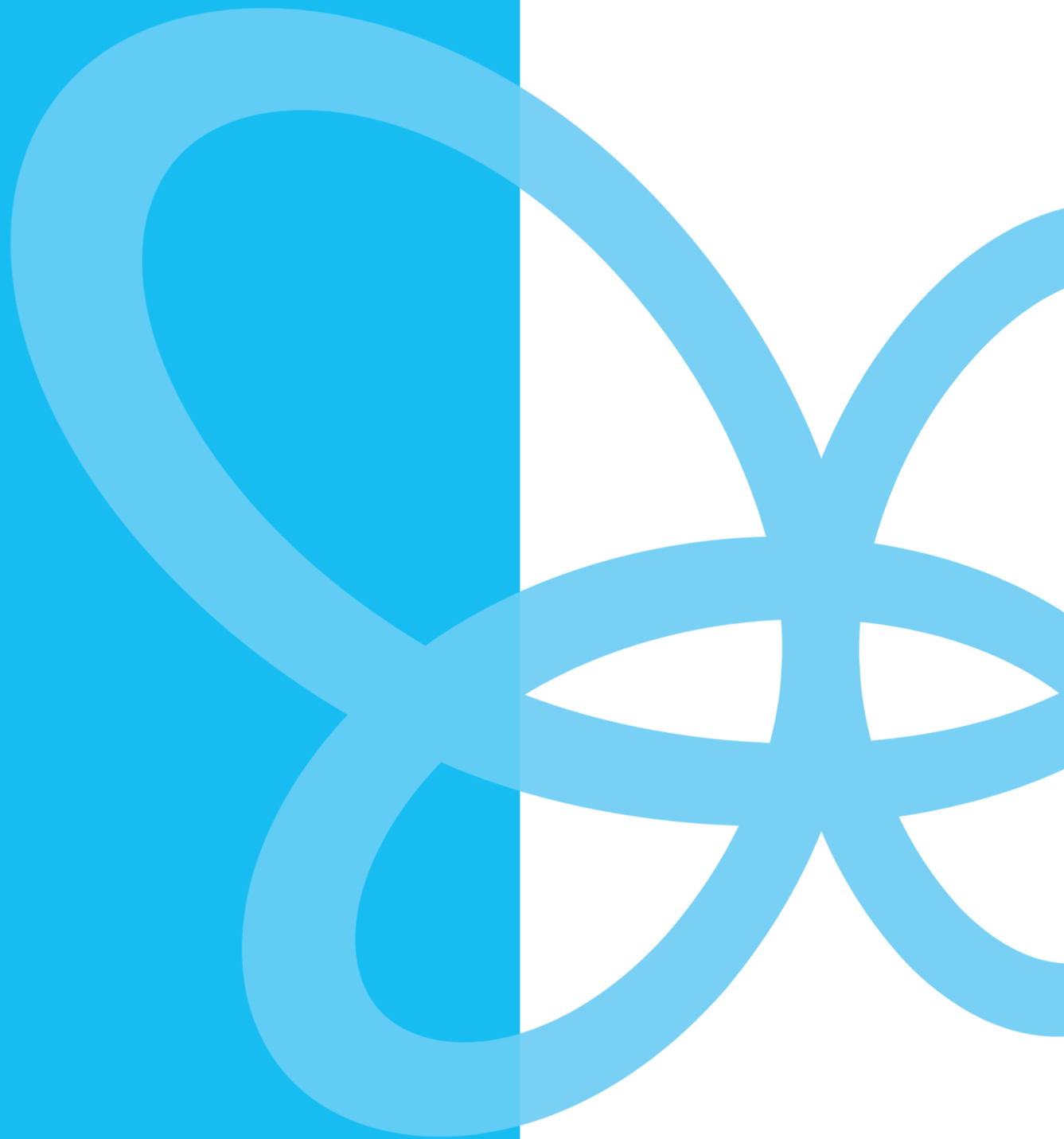
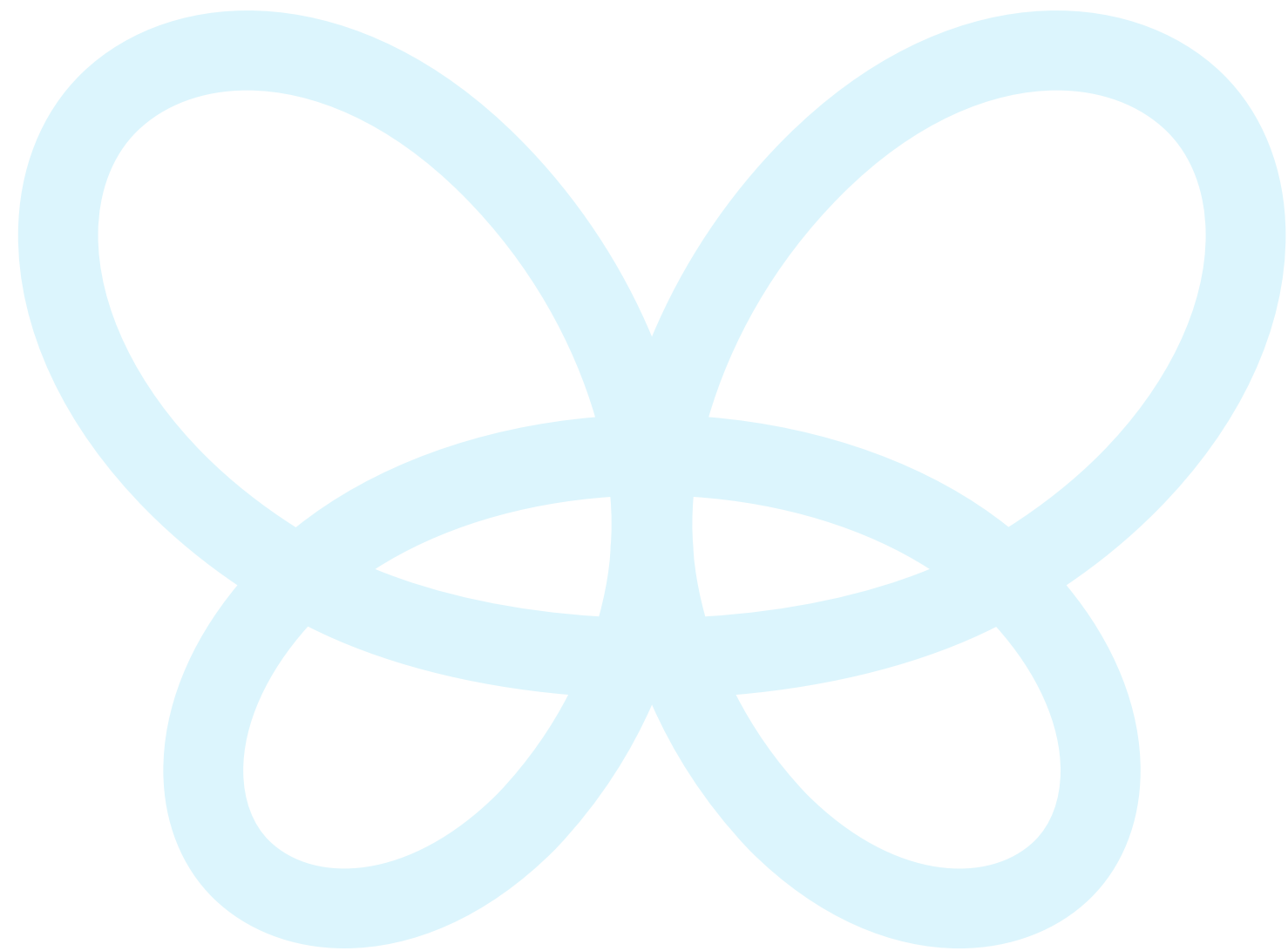




erlab

Vous pouvez respirer.



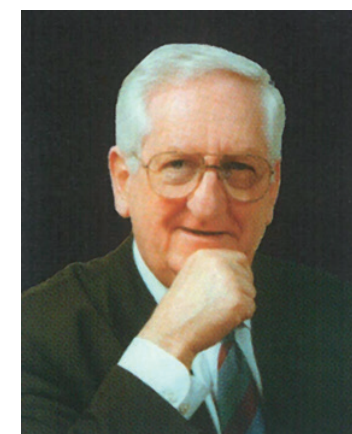


Des solutions de filtration flexibles & sans raccordement

pour la sécurité en laboratoire et les lieux clos
accueillant du public

Qui sommes-nous ?

Depuis 1968, Erlab est le spécialiste, l'inventeur et le leader mondial des hottes à filtration zéro émission autonomes non raccordées de laboratoire pour la manipulation en toute sécurité des produits chimiques. Depuis notre création, nous engageons tous nos efforts dans la recherche, la conception, le développement et la fabrication de solutions de protection durables. Notre objectif premier est d'offrir à nos utilisateurs les solutions les plus performantes en matière de protection contre le risque chimique inhalatoire en laboratoire. Notre présence mondiale, nos moyens de production et notre forte activité de Recherche & Développement, nous permettent d'offrir aux laboratoires des industries chimiques, pharmaceutiques, cosmétiques, agro-alimentaires, hôpitaux à l'enseignement, les technologies de filtration les plus avancées.



François P. Hauville : 1932 - 2011: Fondateur d'Erlab

Fondée par François-Pierre Hauville, Erlab est depuis le premier jour une société familiale. Avec son implantation aux USA en 1981, suivie de la Chine en 2004, Erlab s'est considérablement développée et a su s'adapter avec agilité à un monde en perpétuelle évolution. Depuis la disparition de son fondateur en 2011, Stéphane Hauville, Antoine Hauville, Madame Marie Hauville ainsi que les 300 collaborateurs d'Erlab qui perpétuent aujourd'hui la tradition d'innovation, valeur clé de l'entreprise, avec cet esprit familial qui lui est propre.



À gauche : Stéphane Hauville : Président Directeur Général
À droite : Antoine Hauville : Directeur Général
Au centre : Marie Hauville : Co-fondatrice d'Erlab

Norme AFNOR* NF X 15-211 : 2009

Le respect des normes est pour nous essentiel. Basée sur des critères scientifiques, la norme **AFNOR NF X15-211 : 2009** atteste du niveau de performance de nos produits qui assurent votre protection quotidienne au poste de travail.

Notre maîtrise de la recirculation d'air filtré place l'environnement au cœur de votre laboratoire. Toutes nos solutions ont été conçues pour limiter l'impact environnemental et sont au service de l'enjeu majeur de notre monde actuel : les économies d'énergie.

*Association française de normalisation

Un déploiement à l'international depuis le premier jour.

La filtration des gaz toxiques et des particules dangereuses est un enjeu mondial. Avec plus de **150 000** hottes à filtration non raccordées de laboratoire installés dans le monde.



Europe : Erlab S.A.S. (France)



Amérique : Erlab, Inc. (USA)



Asie : Erlab Ltd (Chine)



 Nos 3 sites de production Erlab : France, Etats-Unis et Chine

Filtration Technology ERLAB ABOVE

Résultat de plus de 50 années de recherches et d'innovations, la **FILTRATION TECHNOLOGY ERLAB ABOVE** est un label de qualité et une garantie de sécurité, dans le domaine des technologies de filtration **liées à la protection des personnels de laboratoire.**

Nos avancées technologiques et nos *savoir-faire* sont les moteurs qui amènent aux solutions, transformant l'impossible en possible.

ERLAB ABOVE est la différence invisible. Elle englobe la technologie des composants qui filtrent, détectent et communiquent, rendant l'air du laboratoire que vous respirez plus pur et plus sûr à l'intérieur comme à l'extérieur.

Exigez la technologie de filtration **ERLAB ABOVE**. Un label qui a fait ses preuves depuis 1972.



SOMMAIRE

LES POINTS FORTS DES PRODUITS ERLAB.....08

- Protéger l'environnement
- Réduire les coûts d'installation
- Réaliser des économies d'énergie
- Optimiser la flexibilité & la conception des laboratoires

LA QUALITE DE CONCEPTION DES PRODUITS ERLAB.....10

- La Recherche & Développement
- La Conception
- La Production
- Les Garanties

LE PROGRAMME ESP.....12

LES NORMES.....14

- L'efficacité de filtration
- L'efficacité du confinement de l'enceinte

LA FILTRATION & SA TECHNOLOGIE.....18

LA DÉTECTION.....22

LA TECHNOLOGIE FLEX.....24

LA TECHNOLOGIE SMART.....26

LES PRODUITS ERLAB & LEURS APPLICATIONS28

Manipulations chimiques

- Les hottes à filtration Captair.....30
- Les postes de pesées Captair.....40

Protection des applications

- Les hottes biologiques.....48
- Les hottes à empoussièrement contrôlé.....54

Rangement de produits chimiques

- Les armoires à filtration.....62
- Les caissons de filtration.....72

Dépollution de l'air

- Les épurateurs d'air Halo.....78
- Capteur de pollution Halo sense.....86

Protection absolue des investigations

- La boîte à gants Pyramid.....90

LES SERVICES94

- eGuard
- eValiquet
- Erlab Maintenance
- EcoProtect

LES POINTS FORTS DES PRODUITS ERLAB

Sécurité

Les solutions Erlab se destinent à la sécurité des personnes lors des manipulations de produits chimiques en laboratoire. Basées sur le principe de filtration, elles offrent une protection renforcée contre le risque chimique inhalatoire provoqué par les émanations de molécules et particules nocives au poste de travail.

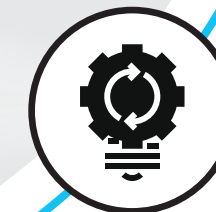
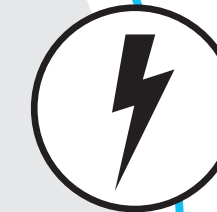
Protéger l'environnement

Dépourvues de système aéraulique raccordé, les solutions Erlab permettent d'éliminer les rejets directs de polluants dans l'atmosphère et contribuent à la protection de l'environnement. Elles n'occasionnent pas de pollution liée à la production d'énergie nécessaire au bon fonctionnement des systèmes aérauliques des hottes traditionnelles à extraction.

Réduire les coûts d'installation

La mise en oeuvre d'une solution Erlab est simple et instantanée. Elle ne nécessite pas d'installation aéraulique liée à un système d'apport et d'extraction de l'air, en comparaison aux systèmes raccordés.

Une simple prise de courant suffit à la faire fonctionner. Son implantation peut être réalisée à tout moment, sans planification complexe.



Réaliser des économies d'énergie

L'équilibre aéraulique incontournable au bon fonctionnement des systèmes raccordés génère une importante consommation énergétique. Une solution Erlab n'occasionne pas de coût énergétique lié aux dispositifs d'extraction et d'apport d'air climatisé. Elle n'occasionne pas de coût opérationnel élevé, même en tenant compte de celui lié au changement de filtre.

Optimiser la flexibilité & la conception des laboratoires

Les solutions Erlab peuvent être déplacées en fonction des besoins de protection au sein d'un même laboratoire et être très facilement relocalisées sans affecter l'équilibre aéraulique de la pièce.

Technologie éprouvée

Avec plus de 150 000 enceintes de protection installés dans le monde Erlab propose un écosystème produit qui a fait ses preuves.

LA QUALITE DE CONCEPTION DES PRODUITS ERLAB

Nos produits sont le fruit de 50 ans de recherche et développement. Votre sécurité est notre objectif premier.



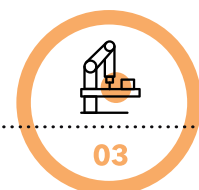
La Recherche & Développement

Innovation
Compréhension des besoins
Développement de nouvelles technologies



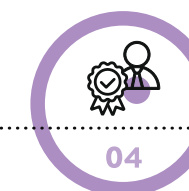
La Conception

Ergonomie
Flexibilité
Praticité
Nouveaux matériaux
Technologie de filtration



La Production

Réalisation
Industrialisation



Les Garanties

Définition optimale du produit
Sécurité optimisée
Suivi permanent
Contrôle préventif et maintenance
Garantie 10 ans



La Recherche & Développement

Parce que son objectif est d'être et de rester le meilleur partenaire au monde pour préserver votre sécurité, Erlab investit en permanence dans son laboratoire à la pointe de la technologie et dans ses équipes de recherche. Les ingénieurs et chimistes Erlab sont tous des experts chevronnés de la filtration moléculaire. Le laboratoire Erlab leur donne accès à des équipements d'analyse sophistiqués pour mener à bien les centaines de tests nécessaires au respect des normes et leurs permettre de déterminer et d'optimiser la capacité de rétention des filtres. Erlab veille continuellement à la sécurité de ses produits, améliore sans cesse la qualité et les technologies mises en œuvre et développe constamment de nouveaux produits capables d'offrir une protection renforcée aux personnels de laboratoire.

Plus d'1 million d'euros d'équipements pour les tests de filtration et de confinement.



La Conception

Erlab, met un point d'honneur à la conception de ses produits. C'est pour cela que les dimensions, la visibilité, les ouvertures en façade, le montage et la position de travail sont pensées pour répondre au mieux aux besoins de ceux qui manipulent :

Enceintes

- Largeurs d'enceintes : de 80 cm à 180 cm
- Profondeurs d'enceintes : de 621 cm à 960 cm
- Installation simple d'instrumentation volumineuse
- Intégration aisée au mobilier de laboratoire

Visibilité

- Panneaux en verre synthétique de qualité optique offrant une vision optimale des manipulations
- Éclairage adapté à des situations de travail précis
- Façade inclinée : meilleure visibilité

Les ouvertures en façade

- Grande amplitude de mouvement dans l'enceinte
- Écran central de protection qui évite tout risque de projection de produit chimiques

Montage

- Prêts à monter, assemblage rapide
- Très peu d'outillage nécessaire

Position de travail

- Manipulation en position assise ou debout sans fatigue
- Plans de travail à bord arrondis : pour le repos des avant-bras
- Position de travail - Façade inclinée : confort visuel et position de travail

Interface homme-machine

- Simple, intuitif et connectable
- Suivi de la sécurité en temps réel



La Production

Erlab a toujours placé la production au cœur de son activité. C'est un département essentiel qui met en exergue le travail du Bureau d'études. Elle produit et optimise nos solutions afin de correspondre au mieux aux attentes du marché en utilisant les technologies les plus avancées de production.



Les Garanties & les Engagements

Erlab ne fournit pas d'enceinte de protection à ses clients sans avoir vérifié qu'elle est adaptée aux manipulations de produits chimiques qu'ils souhaitent utiliser. Ces manipulations spécifiques sont analysées par Erlab, dans son laboratoire de test interne. Avant d'équiper un laboratoire, Erlab détermine si les manipulations que l'utilisateur souhaite faire peuvent être réalisées en toute sécurité avec une hotte à filtration de la gamme Erlab.

LE PROGRAMME ESP®

Un ensemble de 3 services inclus à l'achat conçu pour assurer votre sécurité tout au long de la vie de l'appareil.

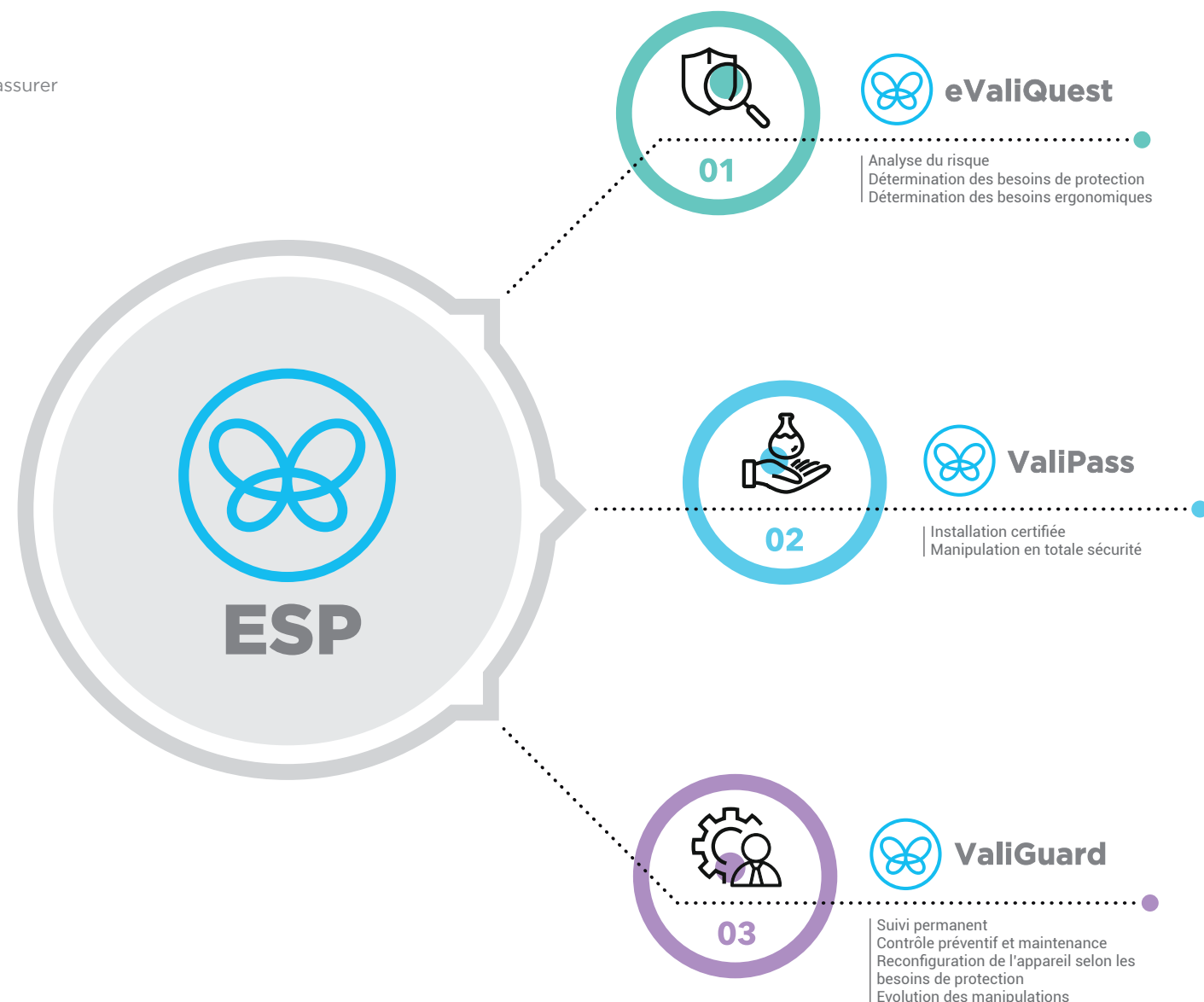
QU'EST-CE QUE ERLAB SAFETY PROGRAM ?

Un engagement durable d'Erlab pour votre sécurité.

Le laboratoire R&D d'Erlab analyse les interactions entre les molécules et les particules afin de valider la technologie de filtration adaptée à vos manipulations. En se basant sur cette analyse scientifique, notre laboratoire vous recommande le type d'appareil, la configuration des colonnes de filtration et la taille d'enceinte qui assureront votre protection.

Contactez dès aujourd'hui votre spécialiste **ESP** pour configurer avec lui votre solution de protection Erlab.

Service en ligne : www.erlab.com



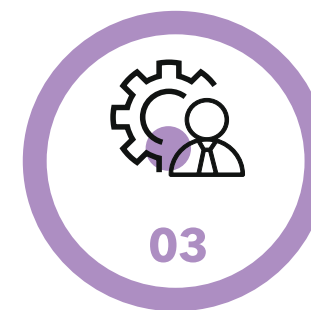
LE PROGRAMME ESP®



Avec l'aide d'un agent E.S.P, vous remplissez le questionnaire d'investigation qui décrit précisément les manipulations que vous envisagez de faire. Les spécialistes de notre laboratoire vous proposeront sous 48 heures un type d'appareil et une technologie de filtration correspondant à votre usage. Nous nous engageons à assurer votre protection en certifiant la faisabilité de vos manipulations.



A l'installation de votre hotte, un certificat d'usage indiquera précisément les produits chimiques utilisés, le type de filtre ainsi que l'estimation de sa durée de vie, pour lesquels votre appareil a été validé. Ce certificat rappelle en permanence à l'utilisateur ou au responsable de sécurité les données relatives au cadre d'usage de l'appareil.



Périodiquement, l'agent E.S.P® vous contactera pour s'assurer que vos manipulations n'ont pas changé et que le filtre est toujours efficace. Il vous indiquera pas à pas comment entreprendre les tests de vérification de la bonne performance du filtre ainsi que la procédure pour son remplacement. Si un changement de manipulation est constaté, l'agent E.S.P® vous invitera à remplir un nouveau questionnaire (voir étape 1). Après étude, un nouveau certificat d'usage mentionnant les produits chimiques autorisés vous sera envoyé pour manipuler dans des conditions de sécurité optimales.

LES NORMES

La norme AFNOR NF X15-211

Actuellement, elle est la norme la plus avancée et la plus exigeante en matière de sécurité pour les hottes à filtration. Mandatée par l'AFNOR, l'Union de Normalisation de la Mécanique (UNM), composée d'un collège d'experts (INRS, organismes d'états, syndicats professionnels), a établi la norme AFNOR NF X15-211 : 2009. Cette norme s'applique aux hottes à filtration (également appelées sorbonnes à recirculation ou Enceintes pour Toxiques à Recyclage d'Air Filtré) conçues pour des travaux de recherche, d'analyse, d'enseignement et ce, pour tous les laboratoires dans lesquels des agents chimiques assujettis à une valeur limite d'exposition professionnelle (VLEP Valeur Limite d'Exposition Professionnelle ou VME valeurs limites de moyenne d'exposition) sont manipulés.

Ce texte impose des critères de performance liés à :

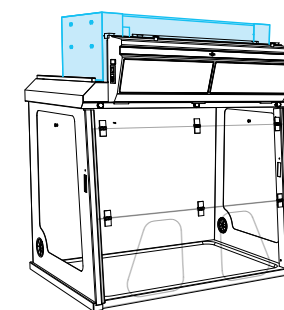
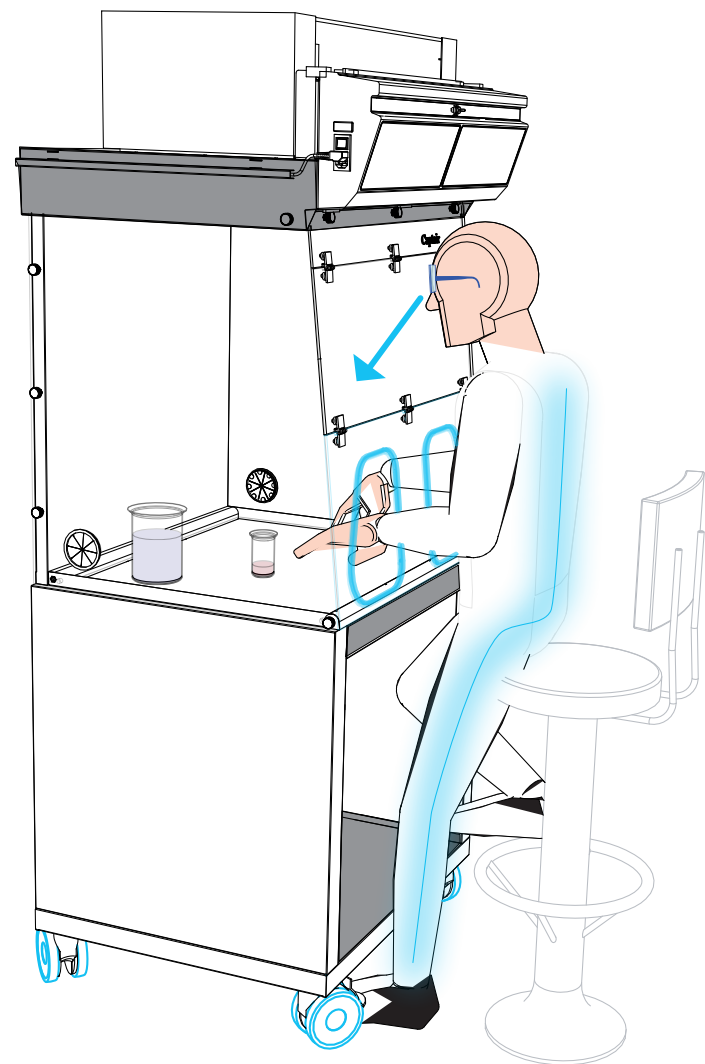
- L'efficacité de filtration
- L'efficacité de confinement
- La vitesse d'air en façade
- La documentation : **CHEMICAL LISTING***

**Guide des produits chimiques filtrés ou retenus*

Les classes établies par la norme :

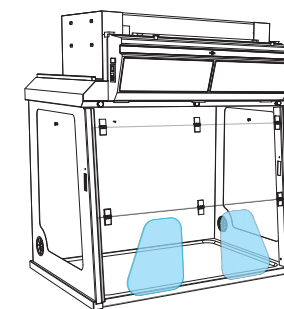
Classe 1 : Hotte à filtration à réserve de sécurité avec un niveau de filtration principal et un niveau de filtration de sécurité et un monitoring continu de l'efficacité de filtration.

Classe 2 : Hotte à filtration sans réserve de sécurité avec un niveau de filtration.



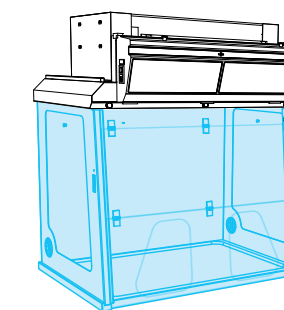
L'efficacité de filtration

Elle est définie par la capacité du filtre à retenir les molécules nocives manipulées dans l'enceinte et qualifie la qualité de l'air recirculé en aval du filtre.



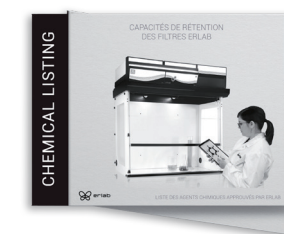
La vitesse de l'air en façade

Elle désigne la capacité de la hotte à créer une barrière d'air dynamique entre le manipulateur et la manipulation.



L'efficacité du confinement

Elle est définie par la capacité de la hotte à maintenir les vapeurs ou particules dans l'enceinte sans que celles-ci ne puissent se disperser dans l'environnement du laboratoire.



La documentation : le chemical listing*

Erlab a créé le **CHEMICAL LISTING**, un guide des produits retenus pour plus de 700 produits chimiques. Ce guide est, comme l'exige la norme, livré avec chaque enceinte.

**Guide des produits chimiques filtrés ou retenus*

L'efficacité de filtration

La technologie de filtration Erlab est conforme à la **norme NF X15-211 : 2009**, la norme la plus exigeante de l'industrie en matière de filtration moléculaire, développée par un comité de scientifiques indépendants et de fabricants spécialisés.

Cette norme établit des critères de performance spécifiques qui imposent un rejet maximum inférieur à 1% de la VLEP (Valeur Limite d'Exposition Professionnelle) des produits manipulés.

Test Solvants
Critère de performance atteint : < 1% de la VLEP

Test acides
Critère de performance atteint : < 1% de la VLEP



	Classe 1	Classe 2
Phase de fonctionnement normal	Phase de fonctionnement normal durant laquelle la concentration en aval des filtres doit être inférieure à 1% de la VLEP	
Phase de détection	Phase de détection pendant laquelle la concentration en aval des filtres doit être inférieure à 1% de la VLEP et pendant laquelle le détecteur automatique de performance de filtration doit alerter l'utilisateur	Phase de détection pendant laquelle la concentration en aval des filtres doit être inférieure à 50% de la VLEP
Phase de sécurité	Phase de sécurité pendant laquelle la concentration en aval des filtres doit être inférieure à 50% de la VLEP, et dont la durée ne doit pas être inférieure à 1/12 de la durée de la phase de fonctionnement normal	

L'efficacité du confinement de l'enceinte

Le niveau de confinement définit la capacité de la sorbonne à maintenir les polluants dans l'enceinte sans que ceux-ci ne puissent se disperser dans l'environnement du laboratoire.

L'efficacité de confinement est prouvée par les tests effectués selon les protocoles décrits dans **les normes EN 14175-3, ASHRAE 110:2016 et AFNOR NF X15-211 : 2009.**



LA FILTRATION

Un savoir-faire et des technologies développés par une équipe R&D de pointe.

Nous proposons des technologies de haut niveau pour la protection du personnel de laboratoire par la filtration contre l'inhalation de produits chimiques.



Nos solutions uniques permettent de piéger la pollution à la source et de capter les polluants sur des filtres avant de diffuser un air sain dans l'atmosphère de travail. Proposées sous forme de cartouches filtrantes, elles sont disponibles dans une gamme unique de carbones activés dédiés à la protection inhalatoire du personnel.

Ceci est rendu possible grâce à des technologies de filtration sans cesse améliorées par notre département Recherche et Développement depuis plus de 50 ans.

Un cahier des charges très strict basé sur le respect de protocoles internationaux normalisés, nous permet de sélectionner les matières premières et formuler des technologies à la porosité adaptée qui ont la capacité, dans des conditions normales d'utilisation, d'adsorber un très large spectre de molécules sans risque de désorption, à l'instar des masques à gaz de type militaire. Nos filtres sont soumis aux tests exigeants décrits par la norme **AFNOR NF X15-211 : 2009**, référence dans le domaine des hottes à filtration.

Qu'est-ce que l'adsorption ?

L'adsorption est une famille d'interactions physico-chimiques de surface par lesquelles des molécules libres sont fixées à la surface d'un solide. Elles peuvent se dérouler en milieu liquide ou gazeux. Les phénomènes d'adsorption ont depuis longtemps présenté de l'intérêt pour la capture de polluants gazeux, en particulier dans les masques à gaz ou les sorbonnes à filtration. Attention toutefois à ne pas confondre adsorption et absorption.



LA TECHNOLOGIE DE FILTRATION

Système anti détassement du filtre carbone US patent number 7,563,301.

Les polluants de l'air dans votre laboratoire

Présents sous forme de gaz et/ou de particules, les agents chimiques présentent un risque inhalatoire pour la santé des opérateurs de laboratoire. Les autorités sanitaires ont établi des seuils de concentration qui ne doivent en aucun cas être dépassés et qui sont définis par les valeurs limites d'exposition professionnelles (VLEP), exprimées en parties par millions (PPM). L'omniprésence néfaste de ces polluants liée à leur manipulation quotidienne impose à tous les laboratoires d'adopter les mesures de prévention et de protection conformément aux réglementations en vigueur.

Erlab, par sa maîtrise des technologies de filtration depuis plus de 50 ans, a mis au point la technologie Flex qui permet, par la combinaison des technologies de filtration moléculaire et particulaire, d'apporter une solution de protection globale aux manipulations les plus courantes, rencontrées dans toutes les disciplines de laboratoire, quels que soient leur environnement et leur secteur d'activité.

La Technologie de filtration moléculaire : carbone suractivé

Depuis plus d'un siècle, le carbone activé est utilisé pour ses propriétés exceptionnelles d'adsorption. Les différentes variétés sont aujourd'hui employées dans de multiples applications telles que le traitement des eaux, des COV, la récupération des solvants, la catalyse chimique, ...

Chacune de ces utilisations requiert un carbone activé dont les propriétés physico-chimiques sont singulières et adaptées.

Notre expérience, basée sur plus de 50 années de tests et exprimée dans notre Chemical Listing (Guide des Produits Retenus), témoigne de cette parfaite maîtrise de la filtration.

Nous intégrons également une dimension environnementale à la mise au point de nos technologies de filtration. En particulier, nous nous refusons depuis de nombreuses années à l'emploi d'imprégnants toxiques pour l'environnement.

Nos filtres sont soumis aux tests exigeants décrits par la norme **AFNOR NF X 15-211 : 2009**. Leurs niveaux de performance, attestés par les résultats obtenus, est un gage de sécurité pour les utilisateurs de nos solutions.

Sur le plan de la sécurité, chacun de nos filtres est délivré avec un certificat de qualité retraçant l'ensemble de son cycle de fabrication.

Quel filtre moléculaire pour quelle manipulation ?

Les différents types de filtres	
AS	Pour vapeurs organiques
BE +	Polyvalent pour vapeurs acides + vapeurs organiques
F	Pour vapeurs de formaldéhyde
K	Pour vapeurs d'ammoniaque

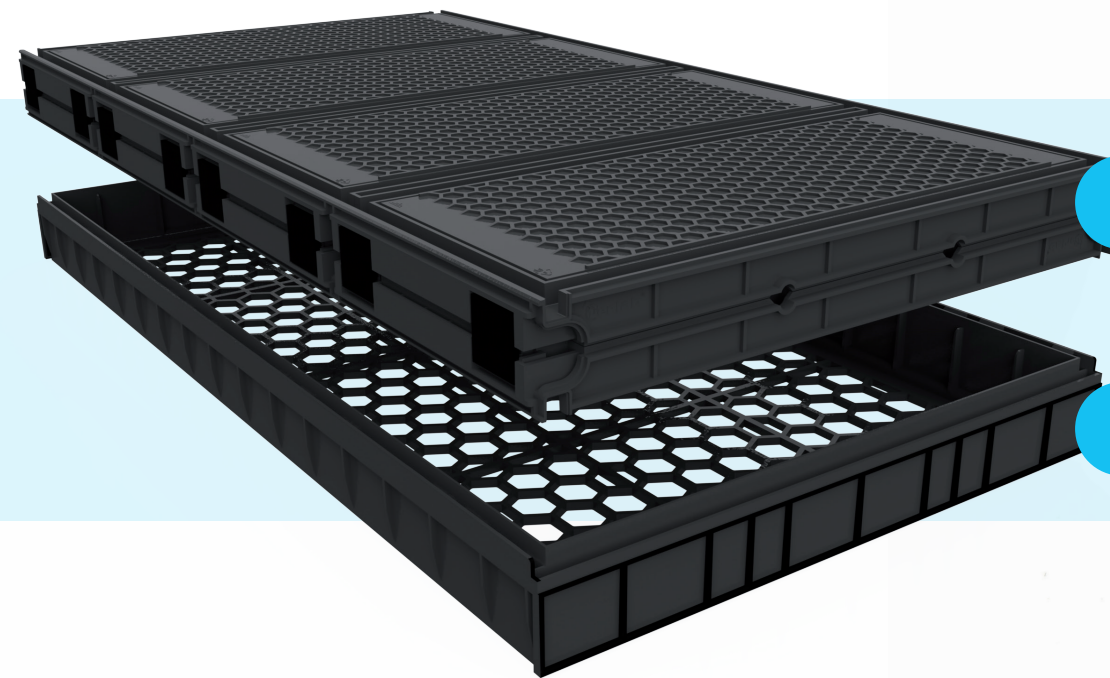
La Technologie de filtration particulaire : HEPA 14

Cette technologie de filtration permet de piéger les particules de diamètre supérieur à 0,1 µm avec **une efficacité de 99,995% selon la méthode MPPS (Most Penetrating Particule Size) de la norme EN 1822-1.**

LES FILTRES ERLAB

Les filtres Erlab contiennent le carbone le plus puissant au monde.

Seul Erlab fabrique des filtres à haut niveau d'efficacité, le fruit de 50 années de recherches et développements.

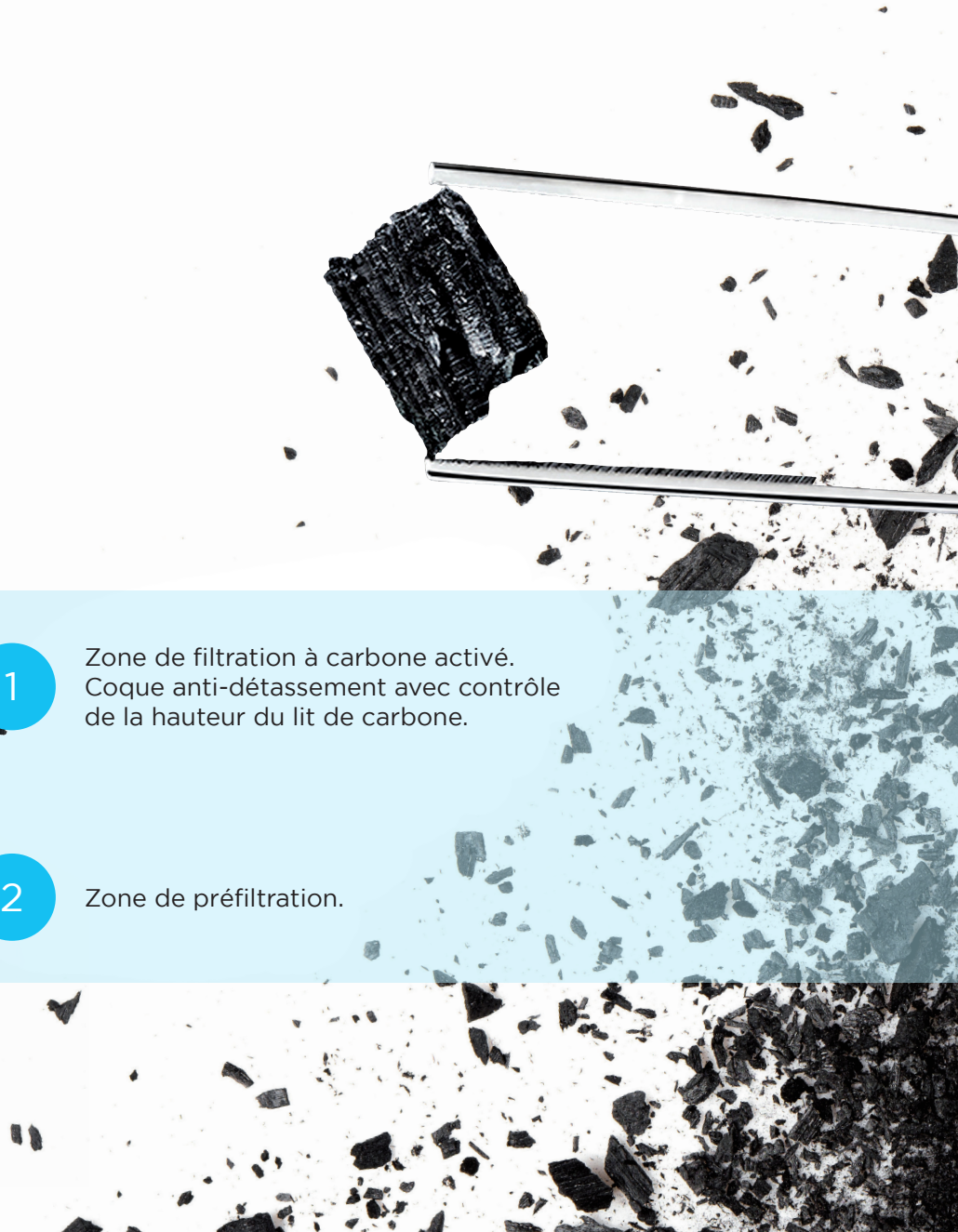


1

Zone de filtration à carbone activé.
Coque anti-détassement avec contrôle de la hauteur du lit de carbone.

2

Zone de préfiltration.

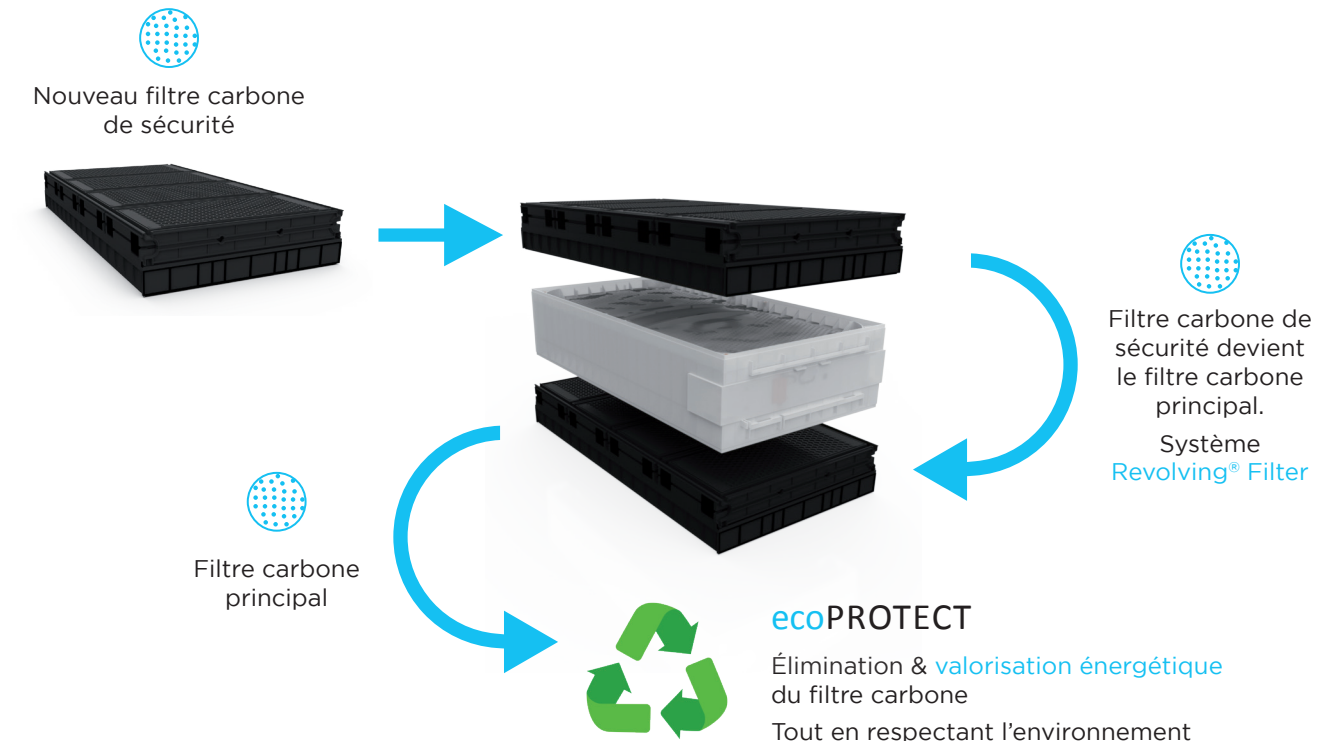


SYSTÈME REVOLVING® FILTER

Optimisation de la durée de vie des filtres principaux.

Les + du Revolving System

Optimisation significative de la durée de vie du filtre principal & Économie substantielle liée aux coûts de renouvellement.



Le concept breveté Revolving Filter System ?

Colonne de filtration « **Classe 1** » à deux niveaux de filtration :

1 étage principal + 1 étage de sécurité.

Le système Revolving, permet de ne renouveler qu'un seul niveau de filtre à la fois tout en optimisant la durée de vie du filtre principal. Aucun rejet de polluants dans le laboratoire même en cas de défaut du filtre principal.

Quand le filtre principal approche de sa saturation, les quelques molécules non retenues sont directement dirigées vers le filtre de sécurité. Le filtre de sécurité remplace le filtre principal quand ce dernier atteint sa charge maximale. Un filtre neuf est alors installé en lieu et place du filtre de sécurité.

LA DÉTECTION

Les capteurs.

Le système exclusif de détection **Erlab** se compose de 3 capteurs adaptés à la détection d'un très large spectre de molécules. Ils permettent de contrôler l'efficacité et la performance de filtration.

Les trois capteurs : **COV** (Molécodes S), **Formaldéhyde** (Molécodes F) et **Acides** (Molécodes A) sont intégrés suite à l'analyse automatique en ligne du risque chimique via **notre service eValiQuest**.

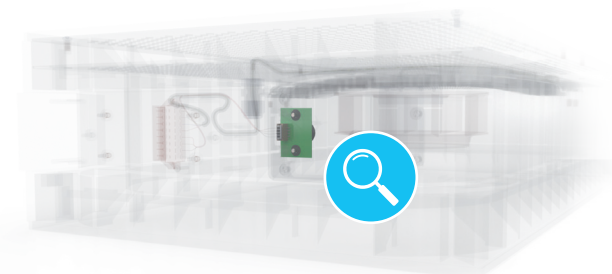
Le système de détection se compose également d'autres capteurs qui contrôlent en temps réel le bon fonctionnement de votre enceinte.

Retrouvez ces informations sur le service embarqué de l'appareil (p.26-27) et sur l'interface de gestion eGuard® (p.94).

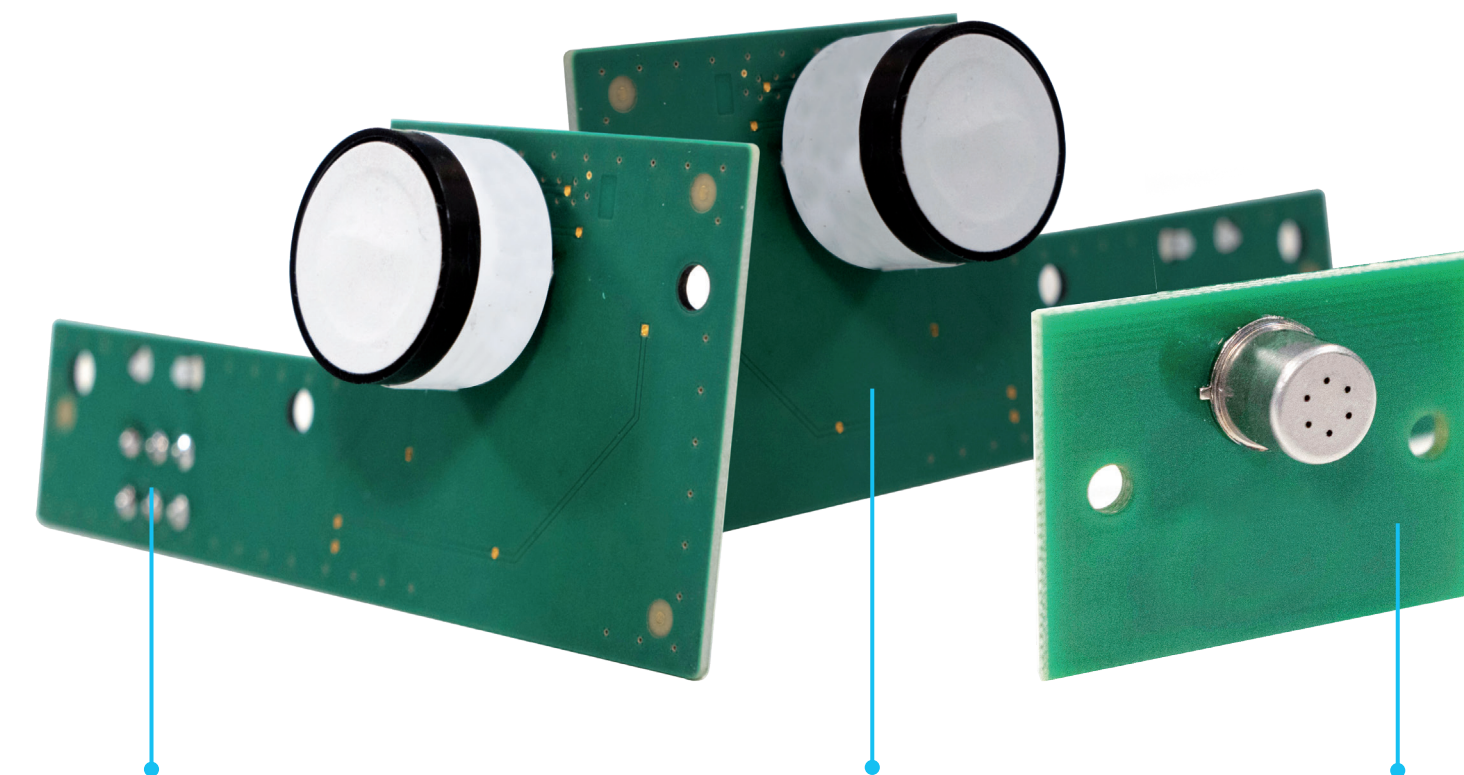
Les capteurs

Pour un confinement optimal de l'enceinte et une sécurité totale des manipulations selon votre appareil.

<p>Formaldéhyde (Molécodes F)</p>	<p>Acides (Molécodes A)</p>	<p>COV (Molécodes S)</p>	<p>Anémomètre</p>	<p>Tachymètre</p>
<p>Contrôle des performances de filtration pour le Formaldéhyde</p>	<p>Contrôle des performances de filtration pour Acides</p>	<p>Contrôle des performances de filtration pour COV</p>	<p>Contrôle de la vitesse d'air en façade</p>	<p>Contrôle des ventilateurs</p>
<p>Intégré en accord avec l'étude eValiQuest. (Analyse automatique en ligne du risque chimique)</p>	<p>Intégré en accord avec l'étude eValiQuest. (Analyse automatique en ligne du risque chimique)</p>	<p>Intégré en accord avec l'étude eValiQuest. (Analyse automatique en ligne du risque chimique)</p>	<p>Intégré</p>	<p>Intégré</p>



3 capteurs spécifiques adaptés à la détection d'un très large spectre de molécules :



Capteur Formaldéhyde (Molécodes F)

Cellule électrochimique pour la détection des vapeurs de formaldéhyde.

Capteur Acides (Molécodes A)

Cellule électrochimique pour la détection des vapeurs acides inorganiques.

Capteur COV (Molécodes S)

Capteur semi-conducteur pour la détection des composés organiques volatils.

LA TECHNOLOGIE FLEX®

US patent number 7,766,732 B.

Colonne de filtration modulaire

L'association des technologies de filtration moléculaire et particulaire permet de configurer un seul et même appareil aux besoins de protection des laboratoires.

Cela a été rendu possible par la conception de cartouches filtrantes à dimension unique qui, par empilage vertical, constituent l'innovation majeure de la **technologie Flex**.

La colonne de filtration modulaire **s'adapte aux besoins de protection** et à l'environnement du laboratoire. Les différents modèles de hottes à filtration Captair peuvent ainsi être équipés de 1 à 4 colonnes de filtration qui offrent des capacités de rétention **inégalées**.

Cette innovation du laboratoire de R&D d'Erlab offre une **flexibilité**, une **adaptabilité** et une **économie** sans précédent. Un seul et même appareil peut être reconfiguré dans le temps et être facilement réaffecté à d'autres applications.



LES CONFIGURATIONS DE FILTRATION



LIQUIDES

Pour les dilutions, les dosages, les extractions, les transvasements...



POUDRES

Pour les tamisages, les broyages, les pesées, les formulations, les compressions...



LIQUIDES & POUDRES

Pour les mises en solution, la filtration, les extractions...



EN SALLE BLANCHE

Pour les salles propres jusqu'à la classe ISO 7

1C



1P



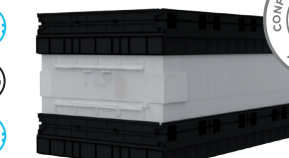
1P 1C



1C 1P



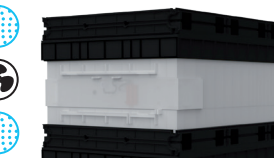
2C



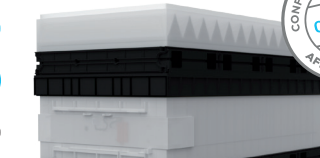
2P



1P 2C



2C 1P



Classe 1 = Sécurité maximale garantie par la norme AFNOR NF X15-211 : 2009.



Filtre Carbone

Module Filtre Carbone
Carbone suractivé.
Propriétés exceptionnelles d'adsorption.



Filtre HEPA

Module Filtre Particulaire HEPA
Filtration à haute efficacité des particules dans l'air. Elle garantit une efficacité globale de filtration égale à 99.995% (des particules supérieures à 0,1 micron) selon la méthode MPPS de la norme EN 1822-1.



Ventilateur

Module de ventilation
Régulation de la ventilation.
Faible consommation énergétique.
Niveau sonore réduit.

1P 1C 1P



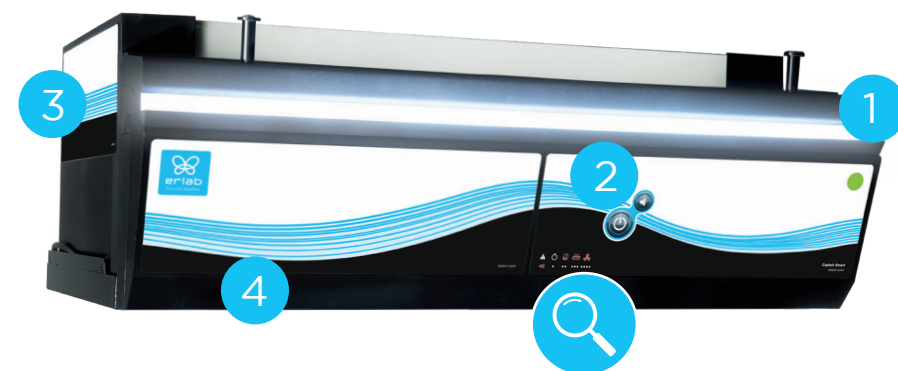
LA TECHNOLOGIE SMART

La technologie Smart est un mode de communication simple, innovant et intuitif pour plus de sécurité.

Dépourvue d'écran, cette interface de communication permet aux opérateurs, par une utilisation **simple et intuitive**, de focaliser toute leur attention sur l'essentiel : **la manipulation**.

Cette technologie indique par un signal lumineux et sonore, le niveau de protection de l'utilisateur.

Il peut ainsi au travers des différentes **pulsations lumineuses et sonores**, être informé en temps réel sur l'état de fonctionnement de l'appareil.



LES AVANTAGES DE LA TECHNOLOGIE SMART :



SIMPLICITÉ

Une seule touche d'activation pour une utilisation simple et intuitive.



SÉCURITÉ

Au travers des différentes pulsations lumineuses et sonores, la technologie Smart **vous informe en temps réel sur votre état de protection**.



DÉTECTION

Le système exclusif de détection contrôle en permanence **la performance de filtration**.



CONNECTIVITÉ

En connectant votre appareil au réseau **eGuard**, vous suivez en temps réel et à distance les paramètres de fonctionnement de votre équipement Smart.

1 Pulsation lumineuse

La communication en temps réel par **pulsation lumineuse à LED**, alerte de manière intuitive l'utilisateur de l'état de fonctionnement de l'appareil.

2 La simplicité

Une seule touche d'activation.

3 Système de détection

Le système exclusif de détection contrôle en permanence l'état de performance de filtration.

4 Service embarqué

Ce service permet d'accéder directement aux informations suivantes : **l'état, les réglages et l'historique** de votre appareil.



Les alarmes de la technologie Smart ?

La technologie Smart communique en temps réel l'état de fonctionnement de votre appareil :



Timer
(1 bip sonore)



La vitesse d'air en façade pour les hottes (2 bips sonores)



L'ouverture prolongée des portes pour les armoires (2 bips sonores)



L'indicateur de défaut de la filtration (3 bips sonores)



Un défaut de ventilation (4 bips sonores)

LES PRODUITS ERLAB & LEURS APPLICATIONS



Erlab®

Des solutions de filtration flexibles & sans raccordement



MANIPULATIONS CHIMIQUES & PROTECTION DU MANIPULATEUR

LES HOTTES À FILTRATION POUR LA CHIMIE Captair®

Les hottes à filtration Captair assurent une qualité de filtration hors pair pour la protection des opérateurs, supérieure à tout autre dispositif de filtration ou d'extraction.

En captant les gaz toxiques à la source et en les filtrant avec les filtres les plus puissants au monde développés par Erlab (de 10 à 1 000 fois supérieurs aux autres filtres du marché), elles permettent d'obtenir **un air pur à 99, 995% minimum**, dedans comme dehors.

Un système vertueux, qui protège à la perfection les personnels qui travaillent en laboratoire, ainsi que l'ensemble des collaborateurs de l'entreprise et les personnes qui vivent dans son environnement.

Puissante interface de communication par la lumière, la **technologie Smart** permet aux opérateurs d'être informés en permanence, de façon totalement intuitive, du bon fonctionnement de leur hotte et du niveau de sécurité dont ils bénéficient.

Un confort de travail exceptionnel qui élimine toute appréhension, pour une concentration accrue sur les recherches dans les domaines de la Chimie, Pharmaceutique, Cosmétique, Biochimie, Enseignement, Pétrochimie, Police scientifique, Industrie, Agro-alimentaire, Hôpitaux...

La technologie Flex®

Une colonne de filtration modulaire flexible et adaptable

L'association des technologies de filtration moléculaire et particulaire permet de configurer un seul et même appareil aux besoins de protection des laboratoires. Cela a été rendu possible par la conception de cartouches filtrantes à dimension unique qui, par empilage vertical, constituent une innovation majeure de la gamme. Cette innovation du laboratoire de R&D d'Erlab offre une flexibilité, une adaptabilité et une économie sans précédent.

Sonde de prélèvement

Pour la détection du niveau de défaut du filtre
(Équipement non présent sur les appareils équipés de l'option Molécode S qui permet la détection automatique du défaut des filtres)

Anémomètre électronique

Ce système assure de façon permanente le contrôle de la vitesse d'air en façade qui doit être comprise entre 0,4 et 0,6 m/s. (conforme aux requis de la norme AFNOR NF X 15-211 : 2009).

Montage facile

La mise en oeuvre d'une solution Erlab est simple et instantanée. Elle ne nécessite pas d'installation aéraulique liée à un système d'apport et d'extraction de l'air, en comparaison aux systèmes raccordés. Une simple prise de courant suffit à la faire fonctionner. Son implantation peut être réalisée à tout moment, sans planification complexe.

Passe-fil

Port passe-fil.

Simple à relocaliser

Les solutions Erlab peuvent être déplacées en fonction des besoins de protection au sein d'un même laboratoire sans affecter l'équilibre aéraulique de la pièce.



La technologie Smart

La communication par la lumière et le son permet à l'utilisateur de connaître son niveau de protection. Il peut ainsi, au travers des différentes pulsations lumineuses et sonores, être informé en temps réel sur le temps de fonctionnement de la hotte, l'état de la vitesse d'air en façade, le niveau de performance de filtration et les paramètres liés à la ventilation.

Service embarqué

Connectez votre appareil directement à votre ordinateur à l'aide d'un câble (RJ45) pour accéder aux informations de votre appareil.

eGuard

Connectez-vous à l'interface eGuard pour le contrôle à distance et le suivi de votre protection.

Éclairage basse consommation

Éclairage LED. De un à trois tubes selon les modèles. Étanche aux poussières et vapeurs. Haute éclairage homogène sur la surface de travail.

Nouvelle façade reverso

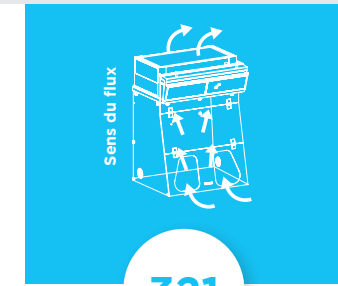
Une façade pour toutes les positions de travail. D'un simple mouvement, passez de la position basse à la position médiane en totale sécurité.

Plans de travail interchangeables

Plan de travail en verre
Plan de travail en verre émaillé avec cadre jointé et bac de rétention. Repose bras ergonomique pour une position de travail confortable.

Plan de travail en résine phénolique
Plan de travail avec bac de rétention intégré, en résine phénolique, avec repose bras ergonomique pour une position de travail confortable. Haute résistance chimique et mécanique. Idéal pour les opérations de pesage de précision.

Plan de travail en Inox 304L
Grande résistance chimique et mécanique. Angles arrondis facilitant les opérations de nettoyage. Bac de rétention intégré.



321

Nombre de colonnes de filtration

1

Nombre de ventilateurs

1

Débit d'air

220 m³/h

Vitesse d'air en façade

0,4 à 0,6 m/s

Tension/Fréquence

110-230 V / 50-60 Hz

Consommation électrique

65 W

Type d'ouverture

Oblongue

Structure

Acier électro-zingué anti-corrosion gainé par enrobage de polymère thermo-durcissable anti-acide

Panneaux et façades

PMMA transparent et incolore à grande pureté optique

Module de filtration

Polypropylène injecté



AFNOR

NF X15-211

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

+ Testé selon ASHRAE 110 : 1995 & conforme à la BS7989
Tests et Marquage **CE**



Dimensions (mm) :
Internes L 765 x P 621 x H 732*
Externes L 808 x P 621 x H 1110/1285**

Les utilisations possibles

Liquides



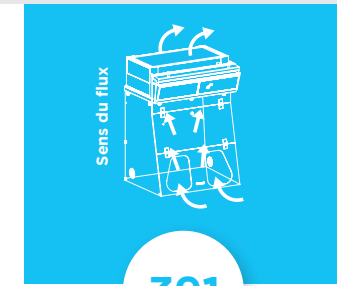
Poudres



Liquides & Poudres



Salle blanche



391

Nombre de colonnes de filtration

1

Nombre de ventilateurs

1

Débit d'air

220 m³/h

Vitesse d'air en façade

0,4 à 0,6 m/s

Tension/Fréquence

110-230 V / 50-60 Hz

Consommation électrique

65 W

Type d'ouverture

Oblongue

Structure

Acier électro-zingué anti-corrosion gainé par enrobage de polymère thermo-durcissable anti-acide

Panneaux et façades

PMMA transparent et incolore à grande pureté optique

Module de filtration

Polypropylène injecté



AFNOR

NF X15-211

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

+ Testé selon ASHRAE 110 : 1995 & conforme à la BS7989
Tests et Marquage **CE**



Dimensions (mm) :
Internes L 969 x P 621 x H 732*
Externes L 969 x P 621 x H 1110/1285**

Les utilisations possibles

Liquides



Poudres



Liquides & Poudres

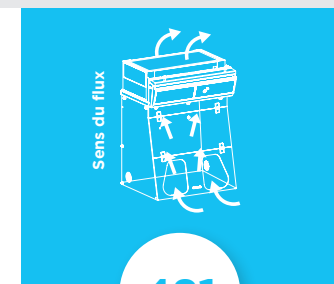


Salle blanche



* Hauteur utile selon le plan de travail / ** Hauteur min/max selon la colonne de filtration

* Hauteur utile selon le plan de travail / ** Hauteur min/max selon la colonne de filtration



481

Nombre de colonnes de filtration

1

Nombre de ventilateurs

1

Débit d'air

220 m³/h

Vitesse d'air en façade

0,4 à 0,6 m/s

Tension/Fréquence

110-230 V / 50-60 Hz

Consommation électrique

65 W

Type d'ouverture

Oblongue

Structure

Acier électro-zingué anti-corrosion gainé par enrobage de polymère thermo-durcissable anti-acide

Panneaux et façades

PMMA transparent et incolore à grande pureté optique

Module de filtration

Polypropylène injecté



CONFORME A LA NORME
AFNOR
NF X15-211
DE FILTRATION



Dimensions (mm) :

Internes L 1244 x P 621 x H 732*

Externes L 1288 x P 621 x H 1110/1285**

+ Testé selon ASHRAE 110 : 1995 & conforme à la BS7989
Tests et Marquage

* Hauteur utile selon le plan de travail / ** Hauteur min/max selon la colonne de filtration

Les utilisations possibles

Liquides



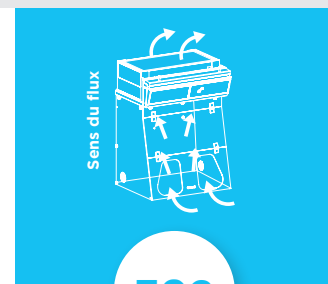
Poudres



Liquides & Poudres



Salle blanche



392

Nombre de colonnes de filtration

2

Nombre de ventilateurs

2

Débit d'air

440 m³/h

Vitesse d'air en façade

0,4 à 0,6 m/s

Tension/Fréquence

110-230 V / 50-60 Hz

Consommation électrique

105 W

Type d'ouverture

Reverso ou Séquentielle voir p.47

Structure

Acier électro-zingué anti-corrosion gainé par enrobage de polymère thermo-durcissable anti-acide

Panneaux et façades

PMMA transparent et incolore à grande pureté optique

Module de filtration

Polypropylène injecté



CONFORME A LA NORME
AFNOR
NF X15-211
DE FILTRATION



Dimensions (mm) :

Internes L 969 x P 749 x H 907*

Externes L 1005 x P 749 x H 1340/1515**

+ Testé selon ASHRAE 110 : 1995 & conforme à la BS7989
Tests et Marquage

* Hauteur utile selon le plan de travail / ** Hauteur min/max selon la colonne de filtration

Les utilisations possibles

Liquides



Poudres

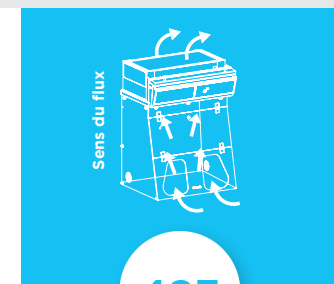


Liquides & Poudres



Salle blanche





483

Nombre de colonnes de filtration

3

Nombre de ventilateurs

3

Débit d'air

660 m³/h

Vitesse d'air en façade

0,4 à 0,6 m/s

Tension/Fréquence

110-230 V / 50-60 Hz

Consommation électrique

160 W

Type d'ouverture

Reverso ou Séquentielle voir p.47

Structure

Acier électro-zingué anti-corrosion gainé par enrobage de polymère thermo-durcissable anti-acide

Panneaux et façades

PMMA transparent et incolore à grande pureté optique

Module de filtration

Polypropylène injecté



AFNOR

NF X15-211

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

Testé selon ASHRAE 110 : 1995 & conforme à la BS7989

Tests et Marquage CE



Dimensions (mm) :

Internes L 1244 x P 749 x H 907*

Externes L 1295 x P 960 x H 1340/1515**

* Hauteur utile selon le plan de travail / ** Hauteur min/max selon la colonne de filtration

Les utilisations possibles

Liquides



Poudres



Liquides & Poudres



Salle blanche



ISO 7



633

Nombre de colonnes de filtration

3

Nombre de ventilateurs

3

Débit d'air

660 m³/h

Vitesse d'air en façade

0,4 à 0,6 m/s

Tension/Fréquence

110-230 V / 50-60 Hz

Consommation électrique

160 W

Type d'ouverture

Reverso ou Séquentielle voir p.47

Structure

Acier électro-zingué anti-corrosion gainé par enrobage de polymère thermo-durcissable anti-acide

Panneaux et façades

PMMA transparent et incolore à grande pureté optique

Module de filtration

Polypropylène injecté



AFNOR

NF X15-211

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

CONFORME A LA NORME

DE FILTRATION

Testé selon ASHRAE 110 : 1995 & conforme à la BS7989

Tests et Marquage CE



Dimensions (mm) :

Internes L 1569 x P 749 x H 907*

Externes L 1620 x P 960 x H 1340/1515**

* Hauteur utile selon le plan de travail / ** Hauteur min/max selon la colonne de filtration

Les utilisations possibles

Liquides



Poudres



Liquides & Poudres



Salle blanche



ISO 7



714

Nombre de colonnes de filtration

4

Nombre de ventilateurs

4

Débit d'air

880 m³/h

Vitesse d'air en façade

0,4 à 0,6 m/s

Tension/Fréquence

110-230 V / 50-60 Hz

Consommation électrique

220 W

Type d'ouverture

Reverso ou Séquentielle voir p.47

Structure

Acier électro-zingué anti-corrosion gainé par enrobage de polymère thermo-durcissable anti-acide

Panneaux et façades

PMMA transparent et incolore à grande pureté optique

Module de filtration

Polypropylène injecté

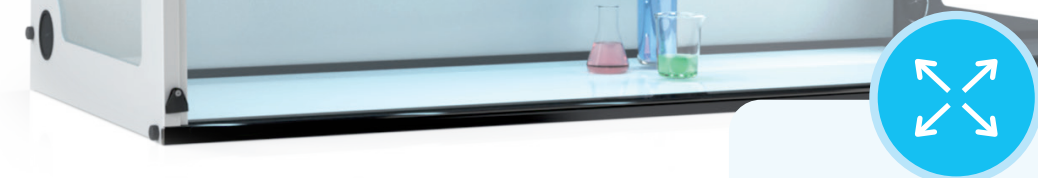


AFNOR
NF X15-211

DE FILTRATION



Testé selon ASHRAE 110 : 1995 & conforme à la BS7989
Tests et Marquage CE



Dimensions (mm) :

Internes L 1769 x P 749 x H 907*

Externes L 1819 x P 960 x H 1340/1515**

Les utilisations possibles

Liquides



Poudres



Liquides & Poudres



Salle blanche

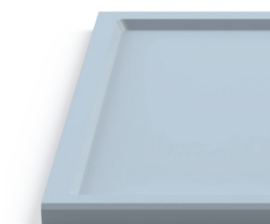


ISO 7

LES ÉQUIPEMENTS

Pour nos hottes mobiles sans raccordement à colonne de filtration modulaire Erlab.

Plans de travail



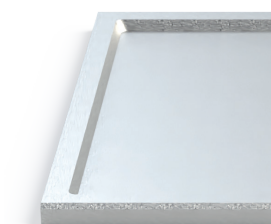
Plan de travail en verre

Plan de travail en verre émaillé avec cadre jointé et bac de rétention. Repose bras ergonomique pour une position de travail confortable.



Plan de travail en résine phénolique

Plan de travail avec bac de rétention intégré, en résine phénolique, avec repose bras ergonomique pour une position de travail confortable. Haute résistance chimique et mécanique. Idéal pour les opérations de pesage de précision.



Plan de travail en Inox 304 L

Grande résistance chimique et mécanique. Angles arrondis facilitant les opérations de nettoyage. Bac de rétention intégré.

Disponible uniquement pour les modèles : 321, 391, 483, 714

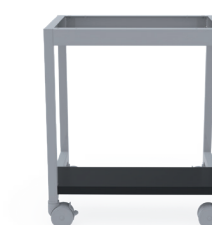
* Barre d'écartement seulement pour les appareils sans plan de travail

Panneau arrière transparent



En verre synthétique. Offre une vue à 360° des manipulations effectuées dans l'enceinte et optimise la luminosité.

Meubles de support



Mobicap

Meuble de support roulant en métal, équipé de 4 roues dont 2 autobloquantes. Permet le déplacement de l'appareil en toute sécurité.

Disponible uniquement pour les modèles 321-391-392-481



Benchcap

Meuble de support fixe en métal. Équipé de 4 pieds réglables permettant la mise à niveau de l'appareil.



Option Benchcap : équipements

Les meubles Benchcap équipés de plans de travail en résine phénolique offrent de multiples solutions d'équipements en fluides (col de cygne,...), gaz techniques et énergie (Tétines sur dossier,...).

Consultez-nous pour équiper votre hotte selon vos besoins.



Option étagère Benchcap

Étagère interne semi extractible pour Benchcap, étagère en métal.

* Hauteur utile selon le plan de travail / ** Hauteur min/max selon la colonne de filtration

MANIPULATIONS CHIMIQUES & PROTECTION DU MANIPULATEUR

LES POSTES DE PESÉES SÉCURISÉS Captair®

Les postes de pesées sécurisés Captair garantissent aux utilisateurs un excellent niveau de sécurité.

Ils offrent la stabilité indispensable ainsi que le degré de précision exigés par les applications jusqu'à 10⁻⁶g, pendant les pesées au laboratoire.

C'est la solution idéale pour les opérations à risque qui nécessitent un environnement confiné, afin d'éliminer tout risque d'exposition des personnels aux produits toxiques.

La technologie Smart, qui équipe les postes de pesées Erlab, est le gardien de la sécurité des utilisateurs : Puissante interface de communication par la lumière, elle leur permet d'être informés, de façon intuitive, du bon fonctionnement de leurs postes de pesées.

La technologie Flex®

Technologie de filtration modulaire adaptée aux pesées de liquides et/ou poudres

L'association des technologies de filtration moléculaire et particulaire permet de configurer un seul et même appareil aux besoins de protection des laboratoires. Cela a été rendu possible par la conception de cartouches filtrantes à dimension unique qui, par empilage vertical, constituent une innovation majeure de la gamme. Cette innovation du laboratoire de R&D d'Erlab offre une flexibilité, une adaptabilité et une économie sans précédent.

Anémomètre électronique

Ce système assure de façon permanente le contrôle de la vitesse d'air en façade qui doit être comprise entre 0,4 et 0,6 m/s. (conforme aux requis de la norme AFNOR NF X 15-211 : 2009).

Simple à relocaliser

Les solutions Erlab peuvent être déplacées en fonction des besoins de protection au sein d'un même laboratoire et être très facilement relocalisées sans affecter l'équilibre aérodynamique de la pièce.

Montage facile

La mise en oeuvre d'une solution Erlab est simple et instantanée. Elle ne nécessite pas d'installation aérodynamique liée à un système d'apport et d'extraction de l'air, en comparaison aux systèmes raccordés. Une simple prise de courant suffit à la faire fonctionner. Son implantation peut être réalisée à tout moment, sans planification complexe.

Passe-fil

Port passe-fil.



La technologie Smart

La communication par la lumière et le son permet à l'utilisateur de connaître son niveau de protection. Il peut ainsi, au travers des différentes pulsations lumineuses et sonores, être informé en temps réel sur le temps de fonctionnement de la hotte, l'état de la vitesse d'air en façade, le niveau de performance de filtration et les paramètres liés à la ventilation.

Service embarqué

Connectez votre appareil directement à votre ordinateur à l'aide d'un câble (RJ45) pour accéder aux informations de votre appareil.

eGuard

Connectez-vous à l'interface eGuard pour le contrôle à distance et le suivi de votre protection.

Éclairage basse consommation

Éclairage LED. De un à trois tubes selon les modèles. Étanche aux poussières et vapeurs. Haut éclairement homogène sur la surface de travail.

Sas à déchets

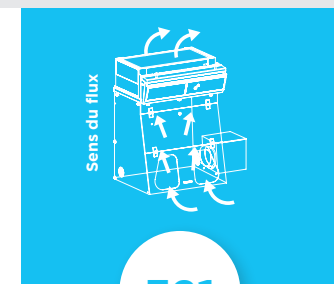
Double sac à déchets avec boîtier de protection

Plans de travail interchangeables

Plan de travail en résine phénolique

Plan de travail avec bac de rétention intégré, en résine phénolique, avec repose bras ergonomique pour une position de travail confortable. Haute résistance chimique et mécanique. Idéal pour les opérations de pesage de précision.





321

Nombre de colonnes de filtration

1

Nombre de ventilateurs

1

Débit d'air

220 m³/h

Vitesse d'air en façade

0,4 à 0,6 m/s

Tension/Fréquence

110-230 V / 50-60 Hz

Consommation électrique

65 W

Type d'ouverture

Oblongue

Structure

Acier électro-zingué anti-corrosion gainé par enrobage de polymère thermo-durcissable anti-acide

Panneaux et façades

PMMA transparent et incolore à grande pureté optique

Module de filtration

Polypropylène injecté



+ Testé selon ASHRAE 110 : 1995 & conforme à la BS7989
Tests et Marquage **CE**

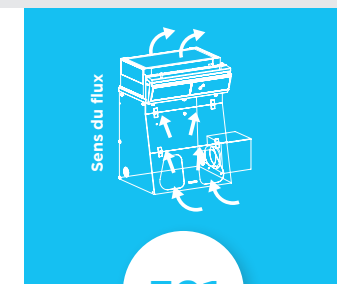


Dimensions (mm) :
Internes L 780 x P 621 x H 732*
Externes L 808*** x P 621 x H 1110/1285**

* Hauteur utile selon le plan de travail / ** Hauteur min/max selon la colonne de filtration
*** Attention, la largeur ne contient pas le sas à déchet voir page 46

Les utilisations possibles

Liquides & Poudres



391

Nombre de colonnes de filtration

1

Nombre de ventilateurs

1

Débit d'air

220 m³/h

Vitesse d'air en façade

0,4 à 0,6 m/s

Tension/Fréquence

110-230 V / 50-60 Hz

Consommation électrique

65 W

Type d'ouverture

Oblongue

Structure

Acier électro-zingué anti-corrosion gainé par enrobage de polymère thermo-durcissable anti-acide

Panneaux et façades

PMMA transparent et incolore à grande pureté optique

Module de filtration

Polypropylène injecté



+ Testé selon ASHRAE 110 : 1995 & conforme à la BS7989
Tests et Marquage **CE**



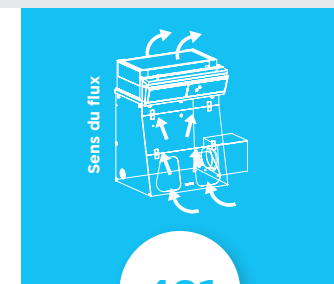
Dimensions (mm) :
Internes L 969 x P 621 x H 732*
Externes L 969*** x P 621 x H 1110/1285**

* Hauteur utile selon le plan de travail / ** Hauteur min/max selon la colonne de filtration
*** Attention, la largeur ne contient pas le sas à déchet voir page 46

Les utilisations possibles

Liquides & Poudres





481

Nombre de colonnes de filtration

1

Nombre de ventilateurs

1

Débit d'air

220 m³/h

Vitesse d'air en façade

0,4 à 0,6 m/s

Tension/Fréquence

110-230 V / 50-60 Hz

Consommation électrique

65 W

Type d'ouverture

Oblongue

Structure

Acier électro-zingué anti-corrosion gainé par enrobage de polymère thermo-durcissable anti-acide

Panneaux et façades

PMMA transparent et incolore à grande pureté optique

Module de filtration

Polypropylène injecté



Dimensions (mm) :

Internes L 1244 x P 620 x H 732*

Externes L 1288*** x P 620 x H 1110/1285**



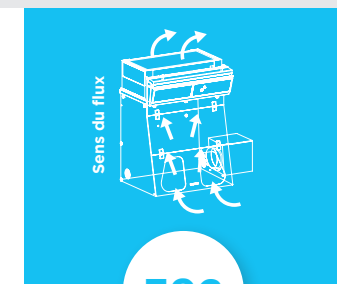
Testé selon ASHRAE 110 : 1995 & conforme à la BS7989

Tests et Marquage 

* Hauteur utile selon le plan de travail / ** Hauteur min/max selon la colonne de filtration
*** Attention, la largeur ne contient pas le sas à déchet voir page 46

Les utilisations possibles

Liquides & Poudres



392

Nombre de colonnes de filtration

2

Nombre de ventilateurs

2

Débit d'air

440 m³/h

Vitesse d'air en façade

0,4 à 0,6 m/s

Tension/Fréquence

110-230 V / 50-60 Hz

Consommation électrique

105 W

Type d'ouverture

Reverso ou Séquentielle voir p.47

Structure

Acier électro-zingué anti-corrosion gainé par enrobage de polymère thermo-durcissable anti-acide

Panneaux et façades

PMMA transparent et incolore à grande pureté optique

Module de filtration

Polypropylène injecté



Dimensions (mm) :

Internes L 969 x P 749 x H 907*

Externes L 1005*** x P 960 x H 1340/1515**



Testé selon ASHRAE 110 : 1995 & conforme à la BS7989

Tests et Marquage 

* Hauteur utile selon le plan de travail / ** Hauteur min/max selon la colonne de filtration
*** Attention, la largeur ne contient pas le sas à déchet voir page 46

Les utilisations possibles

Liquides & Poudres



LES ÉQUIPEMENTS

Pour les postes de pesées sécurisés Erlab.

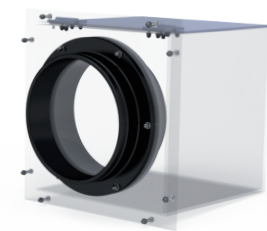
Plans de travail



Plan de travail en résine phénolique

Matériau non conducteur, très haute résistance mécanique et chimique. Bac de rétention intégré. Garantit la précision des résultats de pesée et la reproductibilité des opérations. Évite toute charge d'électricité statique des éléments introduits dans l'enceinte. Nettoyage aisé.

Sas à déchets



L 274 x P 278 x H 279 mm

Accès interne et externe sécurisés par flux d'air protecteur.

Système de fixation de double sac qui empêche toute dispersion des déchets à l'extérieur de l'enceinte.

Protection externe contre l'arrachage ou la détérioration des sacs.

Meubles de support



Benchcap

Meuble support qui transforme l'unité de pesage en réelle station de travail indépendante.

Équipé de 4 vérins antivibratiles. Ils permettent la mise à niveau de la station.



Option Benchcap : équipements

Les meubles **Benchcap** équipés de plans de travail en résine phénolique offrent de multiples solutions d'équipements en fluides (col de cygne,...), gaz techniques et énergie (Tétines sur dossier,...).

Consultez-nous pour équiper votre hotte selon vos besoins.



Option étagère Benchcap

Étagère interne semi extractible pour **Benchcap**, étagère en métal.

LES TYPES D'OUVERTURE

Pour les manipulations chimiques Erlab.

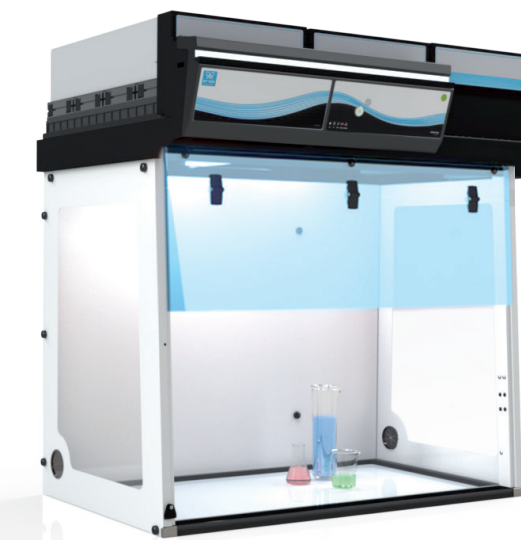
Hottes Smart 321-391-481

Ouverture Oblongue



Hottes Smart 392-483-633-714

Ouverture Séquentielle



Ouverture Reverso*



* Porte pivotante sur l'axe vertical pour le travail assis ou debout. Et possibilité d'ouverture totale pour le passage de matériel.

Nos ouvertures sont ergonomiques, sécurisées pour que la vitesse d'air soit toujours conforme à la norme.

PROTECTION DES APPLICATIONS

LES HOTTES POUR PCR Captair® Bio

Les hottes pour PCR disposent d'un système de filtration à haute efficacité particulaire (HEPA H14 / ULPA U16) qui fournit un poste de travail sans particule, sans la moindre pollution autour de la manipulation. Une lampe UV permet aussi de décontaminer le plan de travail et d'éviter les contaminations croisées biologiques entre deux opérations.

En option, un filtre moléculaire permet de protéger les manipulations des COV présents dans l'atmosphère du laboratoire. Totalement autonomes, les hottes biologiques Erlab n'engendrent aucun coût de raccordement à un système de ventilation, aucuns frais de montage particuliers. Connectées, elles intègrent la **technologie Smart** : un système lumineux intuitif qui prévient l'utilisateur en continu du bon fonctionnement de son appareil.

La technologie Flex®

L'association des technologies de filtration moléculaire et particulaire permet de configurer un seul et même appareil aux besoins de protection des laboratoires. Cela a été rendu possible par la conception de cartouches filtrantes à dimension unique qui, par empilage vertical, constituent une innovation de la gamme. Cette innovation du laboratoire de R&D d'Erlab offre une flexibilité, une adaptabilité et une économie sans précédent.

Lumière UV

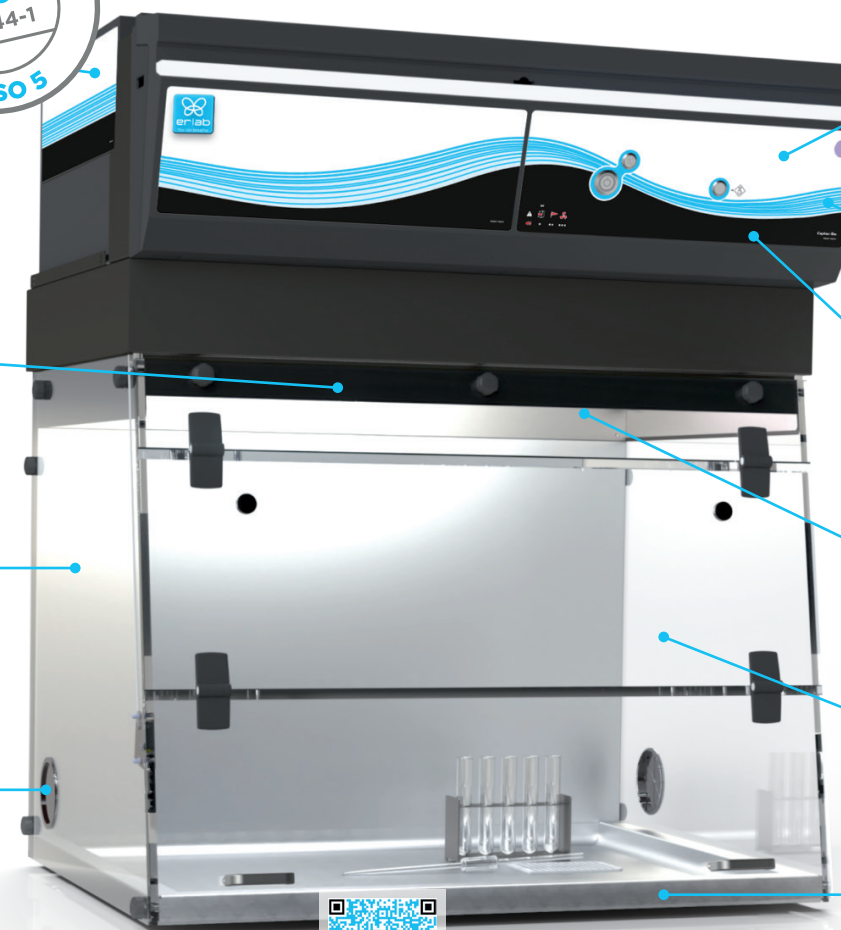
Décontamination UV.
(lampe germicide - 254 nm)

Simple à relocaliser

Les solutions Erlab peuvent être déplacées en fonction des besoins de protection au sein d'un même laboratoire et être très facilement relocalisées sans affecter l'équilibre aéraulique de la pièce.

Passe-fil

Port passe-fil.



La technologie Smart

La communication par la lumière et le son permet à l'utilisateur de connaître son niveau de protection. Il peut ainsi, au travers des différentes pulsations lumineuses et sonores, être informé en temps réel sur le temps de fonctionnement de la hotte, l'état de la vitesse d'air en façade, le niveau de performance de filtration et les paramètres liés à la ventilation.

Service embarqué

Connectez votre appareil directement à votre ordinateur à l'aide d'un câble (RJ45) pour accéder aux informations de votre appareil.

eGuard

Connectez-vous à l'interface eGuard pour le contrôle à distance et le suivi de votre protection.

Éclairage basse consommation

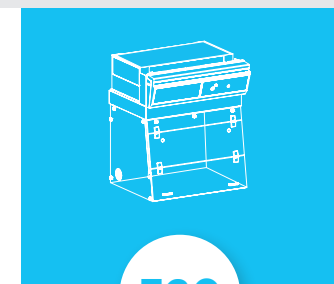
Éclairage LED.
Haut éclairement homogène sur la surface de travail.

Panneaux avant

Panneaux avant et latéraux résistants aux UV

Plan de travail

Plan de travail en Inox
Grande résistance chimique et mécanique. Angles arrondis facilitant les opérations de nettoyage. Bac de rétention intégré.



320

Tension/Fréquence
110-230 V / 50-60 Hz

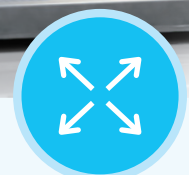
Consommation électrique
25 W

Type d'ouverture
Séquentielle

Structure
Acier électro-zingué anti-corrosion gainé par enrobage de polymère thermo-durcissable anti-acide

Panneaux et façades
Acrylique de 10 mm d'épaisseur conçu pour protéger les utilisateurs des rayons UV nocifs et du rayonnement β (Bêta) émis par les isotopes radioactifs tels que: T(3H), 14C, 32P

Module de filtration
Polypropylène injecté

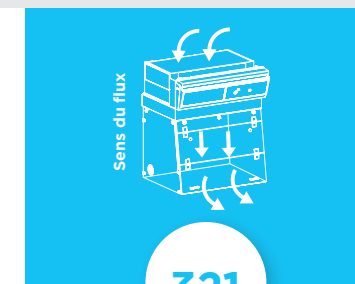


Dimensions (mm) :
Internes L 765 x P 630 x H 440
Externes L 825 x P 630 x H 622



Les utilisations possibles

Décontamination UV



321

Nombre de colonnes de filtration

1

Nombre de ventilateurs
1

Débit d'air*
200 / 118 m³/h ou 245 / 144 m³/h

Vitesse d'air en façade*
0.35 m/s

Tension/Fréquence
110-230 V / 50-60 Hz

Consommation électrique*
40 - 45 W

Type d'ouverture
Séquentielle

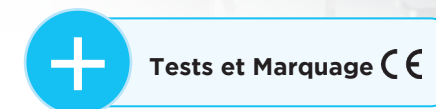
Structure
Acier électro-zingué anti-corrosion gainé par enrobage de polymère thermo-durcissable anti-acide

Panneaux et façades
Acrylique de 10 mm d'épaisseur conçu pour protéger les utilisateurs des rayons UV nocifs et du rayonnement β (Bêta) émis par les isotopes radioactifs tels que: T(3H), 14C, 32P

Module de filtration
Polypropylène injecté



Dimensions (mm) :
Internes L 765 x P 625 x H 524
Externes L 810 x P 670 x H 965/1059*



Les utilisations possibles

Air ultra propre

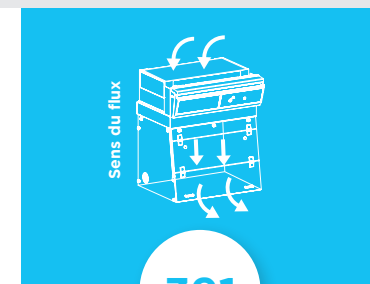


Décontamination UV



* Hauteur min/max selon la colonne de filtration

* Selon la configuration de la colonne de filtration



391

Nombre de colonnes de filtration

1

Nombre de ventilateurs

1

Débit d'air*

200 / 118 m³/h ou 245 / 144 m³/h

Vitesse d'air en façade*

0.35 m/s

Tension/Fréquence

110-230 V / 50-60 Hz

Consommation électrique*

40 - 55 W

Type d'ouverture

Séquentielle

Structure

Acier électro-zingué anti-corrosion gainé par enrobage de polymère thermo-durcissable anti-acide

Panneaux et façades

Acrylique de 10 mm d'épaisseur conçu pour protéger les utilisateurs des rayons UV nocifs et du rayonnement β (Bêta) émis par les isotopes radioactifs tels que: T(3H), 14C, 32P

Module de filtration

Polypropylène injecté



ISO 14644-1

ISO 5



Dimensions (mm) :

Internes L 969 x P 625 x H 523

Externes L 1013 x P 670 x H 965/1059*

*Hauteur min/max selon la colonne de filtration

Les utilisations possibles

Air ultra propre



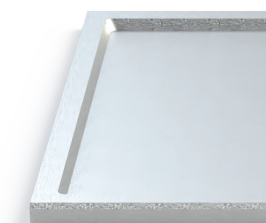
Décontamination UV



LES ÉQUIPEMENTS

Pour les hottes PCR Erlab.

Plans de travail

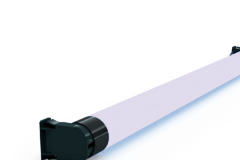


Plan de travail en Inox 304 L

Grande résistance chimique et mécanique. Angles arrondis facilitant les opérations de nettoyage. Bac de rétention intégré.

Disponible uniquement pour les modèles : 321, 391, 483, 714

Lampe UV



Lampes UV bactéricides :
Longueur d'onde : 254 nm

Répartition homogène du rayonnement sur le plan de travail. Réflecteurs qui éliminent les zones d'ombre. Exposition réglable entre 1 et 30 minutes. Coupure automatique de l'UV en cas d'ouverture de porte.

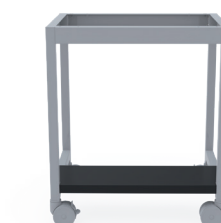
Capteur de fermeture



Capteur

Le capteur de fermeture permet à l'utilisateur de savoir si la façade de son appareil est correctement fermée. Dans le cas où la façade ne serait pas totalement fermée, la lampe UV ne se déclencherait pas.

Meubles de support



Mobicap

Meuble de support roulant en métal, équipé de 4 roues dont 2 autobloquantes. Permet le déplacement de l'appareil en toute sécurité.

Disponible uniquement pour les modèles 320-321-391



Benchcap

Meuble de support fixe en métal. Équipé de 4 pieds réglables permettant la mise à niveau de l'appareil.



Option Benchcap : équipements

Les meubles Benchcap équipés de plans de travail en résine phénolique offrent de multiples solutions d'équipements en fluides (col de cygne,...), gaz techniques et énergie (Tétines sur dossier,...).

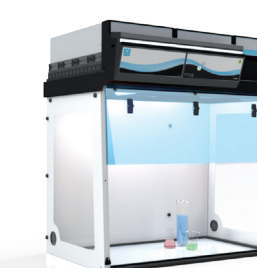
Consultez-nous pour équiper votre hotte selon vos besoins.



Option étagère

Étagère interne semi-extractible pour Benchcap, étagère en métal.

Type d'ouverture



Ouverture Séquentielle

Ouverture ergonomique, sécurisée et conforme à la norme.

PROTECTION DES APPLICATIONS

LES HOTTES À EMPOUSSIÈREMENT CONTRÔLÉ Captair® Flow

Mobile et sans raccordement, l'enceinte à empoussièremment contrôlé est le poste de travail idéal pour toutes les manipulations exigeant un milieu parfaitement propre, à l'abri de toute pollution.

Ultra-performante, l'enceinte à empoussièremment contrôlé Erlab est équipée de filtres HEPA H14 (ou ULPA U16) à haute efficacité, qui offrent une protection optimale contre les contaminations par des particules et fournissent un environnement de travail de classe ISO 5*, selon la norme EN ISO 14644-1: 2015. Equipée de **la technologie Smart**, l'enceinte à empoussièremment contrôlé Erlab permet aux utilisateurs une concentration accrue sur leurs recherches. Une puissante interface de communication par la lumière leur permet d'être informés en permanence, de façon intuitive, du niveau de sécurité dont ils bénéficient. En option, un filtre moléculaire permet aussi de protéger les manipulations des COV présents dans l'atmosphère du laboratoire.

La technologie Flex®

L'association des technologies de filtration moléculaire et particulaire permet de configurer un seul et même appareil aux besoins de protection des laboratoires. Cela a été rendu possible par la conception de cartouches filtrantes à dimension unique qui, par empilage vertical, constituent une innovation majeure de la gamme. Cette innovation du laboratoire de R&D d'Erlab offre une flexibilité, une adaptabilité et une économie sans précédent.

Éclairage basse consommation

Éclairage LED. De un à trois tubes selon les modèles. Haut éclairage homogène sur la surface de travail.

Simple à relocaliser

Les solutions Erlab peuvent être déplacées en fonction des besoins de protection au sein d'un même laboratoire et être très facilement relocalisées sans affecter l'équilibre aéraulique de la pièce.

Passe-fil

Port passe-fil.



La technologie Smart

La communication par la lumière et le son permet à l'utilisateur de connaître son niveau de protection. Il peut ainsi, au travers des différentes pulsations lumineuses et sonores, être informé en temps réel sur le temps de fonctionnement de la hotte, l'état de la vitesse d'air en façade, le niveau de performance de filtration et les paramètres liés à la ventilation.

Service embarqué

Connectez votre appareil directement à votre ordinateur à l'aide d'un câble (RJ45) pour accéder aux informations de votre appareil.

eGuard

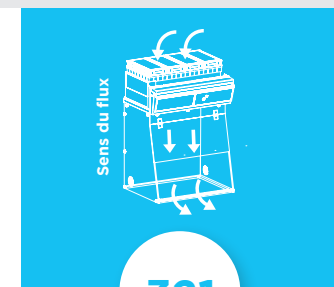
Connectez-vous à l'interface eGuard pour le contrôle à distance et le suivi de votre protection.

Système de surveillance

Surveillance du flux d'air en permanence.

Plan de travail

Plan de travail en Inox
Grande résistance chimique et mécanique. Angles arrondis facilitant les opérations de nettoyage. Bac de rétention intégré.



321

Nombre de colonnes de filtration

1

Nombre de ventilateurs

1

Débit d'air*

320 m³/h ou 150 m³/h

Vitesse d'air en façade*

0.35 - 69 m/s

Tension/Fréquence

110-230 V / 50-60 Hz

Consommation électrique

35-55 W

Type d'ouverture*

Oblongue ou Séquentielle

Structure

Acier électrozingué résistant à la corrosion revêtu de polymère anti-acide

Panneaux et façades

Acrylique résistant aux produits chimiques

Module de filtration

Polypropylène injecté



Dimensions (mm) :

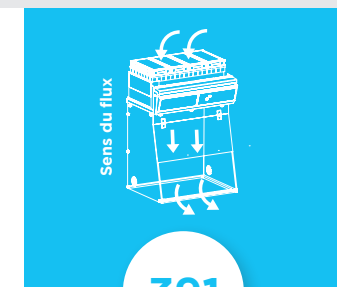
Internes L 765 x P 621 x H 732

Externes L 808 x P 621 x H 1110/1205**

** Hauteur min/max selon la colonne de filtration

Les utilisations possibles

Air ultra propre



391

Nombre de colonnes de filtration

1

Nombre de ventilateurs

1

Débit d'air*

345 m³/h ou 150 m³/h

Vitesse d'air en façade*

0.35 - 69 m/s

Tension/Fréquence

110-230 V / 50-60 Hz

Consommation électrique

40-55 W

Type d'ouverture*

Oblongue ou Séquentielle

Structure

Acier électrozingué résistant à la corrosion revêtu de polymère anti-acide

Panneaux et façades

Acrylique résistant aux produits chimiques

Module de filtration

Polypropylène injecté



Dimensions (mm) :

Internes L 969 x P 621 x H 732

Externes L 1013 x P 621 x H 1110/1205**

** Hauteur min/max selon la colonne de filtration

Les utilisations possibles

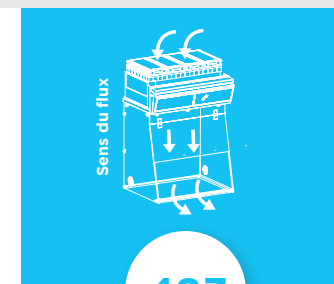
Air ultra propre



* Selon la configuration de la colonne de filtration

* Selon la configuration de la colonne de filtration

** Hauteur min/max selon la colonne de filtration



483

Nombre de colonnes de filtration

3

Nombre de ventilateurs

3

Débit d'air*

770 m³/h ou 530 m³/h

Vitesse d'air en façade*

0.35 - 69 m/s

Tension/Fréquence

110-230 V / 50-60 Hz

Consommation électrique

90-95 W

Type d'ouverture

Séquentielle

Structure

Acier électrozingué résistant à la corrosion revêtu de polymère anti-acide

Panneaux et façades

Acrylique résistant aux produits chimiques

Module de filtration

Polypropylène injecté



ISO 14644-1

ISO 5



Dimensions (mm) :

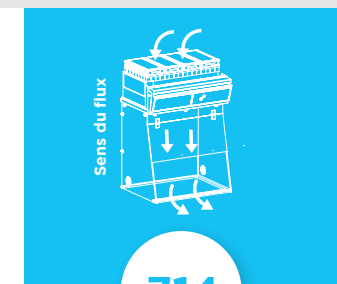
Internes L 1244 x P 749 x H 907

Externes L 1295 x P 960 x H 1340/1435**

** Hauteur min/max selon la colonne de filtration

Les utilisations possibles

Air ultra propre



714

Nombre de colonnes de filtration

4

Nombre de ventilateurs

4

Débit d'air*

1040 m³/h ou 690 m³/h

Vitesse d'air en façade*

0.35 - 69 m/s

Tension/Fréquence

110-230 V / 50-60 Hz

Consommation électrique

110 W

Type d'ouverture

Séquentielle

Structure

Acier électrozingué résistant à la corrosion revêtu de polymère anti-acide

Panneaux et façades

Acrylique résistant aux produits chimiques

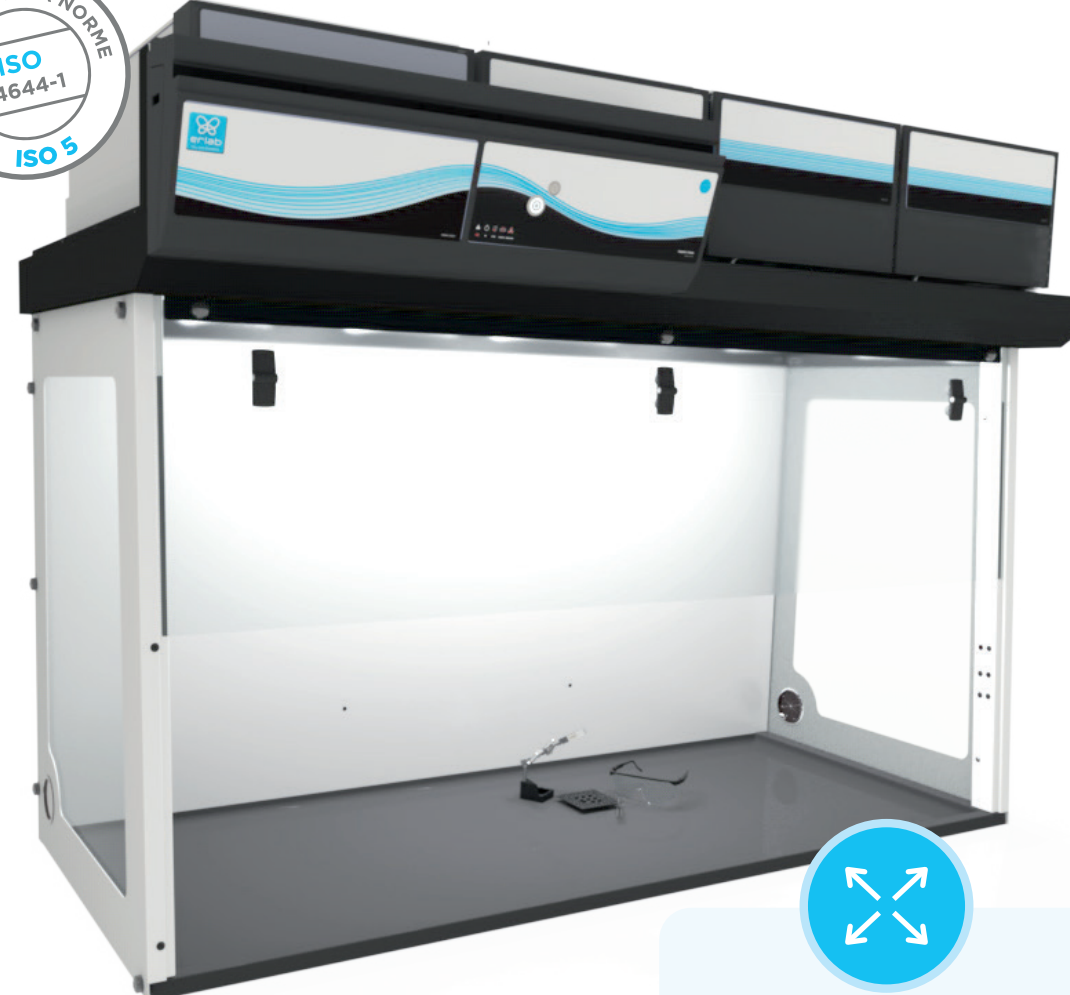
Module de filtration

Polypropylène injecté



ISO 14644-1

ISO 5



Dimensions (mm) :

Internes L 1769 x P 749 x H 902

Externes L 1819 x P 960 x H 1340/1435**

** Hauteur min/max selon la colonne de filtration

Les utilisations possibles

Air ultra propre



* Selon la configuration de la colonne de filtration

* Selon la configuration de la colonne de filtration

LES ÉQUIPEMENTS

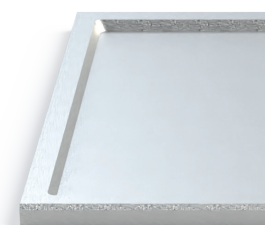
Pour les hottes à empoussièrisme contrôlé Erlab.

Plans de travail



Plan de travail en résine phénolique

Plan de travail avec bac de rétention intégré, en résine phénolique, avec repose bras ergonomique pour une position de travail confortable. Haute résistance chimique et mécanique. Idéal pour les opérations de pesage de précision.



Plan de travail en Inox 304 L

Grande résistance chimique et mécanique. Angles arrondis facilitant les opérations de nettoyage. Bac de rétention intégré.

Disponible uniquement pour les modèles : 321, 391, 483, 714

Meubles de support



Mobicap

Meuble de support roulant en métal, équipé de 4 roues dont 2 autobloquantes. Permet le déplacement de l'appareil en toute sécurité.

Disponible uniquement pour les modèles 321-391



Benchcap

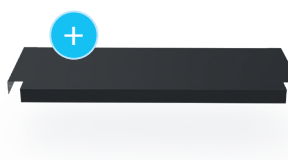
Meuble de support fixe en métal. Équipé de 4 pieds réglables permettant la mise à niveau de l'appareil.



Option Benchcap : équipements

Les meubles Benchcap équipés de plans de travail en résine phénolique offrent de multiples solutions d'équipements en fluides (col de cygne,...), gaz techniques et énergie (Tétines sur dossierer...).

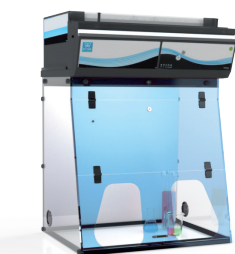
Consultez-nous pour équiper votre hotte selon vos besoins.



Option étagère

Étagère interne semi extractible pour Benchcap, étagère en métal.

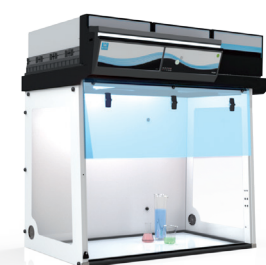
Type d'ouverture



Hottes Smart Flow 321-391

Ouverture Oblongue

Ouverture ergonomique, sécurisée et conforme à la norme.



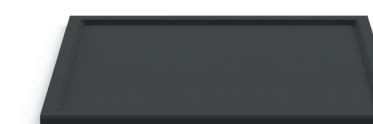
Hottes Smart Flow 483-714

Ouverture Séquentielle

Ouverture ergonomique, sécurisée et conforme à la norme.

PLANS DE TRAVAIL

Pour les hottes Erlab.



Plans de travail

	Plan de travail en verre	Plan de travail en Inox 304 L	Plan de travail en résine phénolique
Solvants	+++	+++	+++
Acides	+++	-	++
Sauf acide fluorhydrique	×	×	-
Hypochlorite de sodum (eau de javel)	+++	×	+
Résistance à l'impact	+	++	+++
Résistance à la rayure	+++	-	-
Charge admissible	50 kg/m ²	110 kg/m ²	110 kg/m ²
Résistance à la charge	-	+	++
Nettoyabilité	++	+++	+++
Stabilité	+	-	++
Équipements disponibles	N/A	N/A	Evier, Robinetterie (nous consulter)

RANGEMENT DE PRODUITS CHIMIQUES

LES ARMOIRES À FILTRATION Captair®

Les armoires à filtration assurent une excellente qualité de filtration pour la protection des opérateurs contre le risque chimique. Leur technologie s'adapte à tous les types de produits chimiques.

Equipées de portes transparentes, elles offrent aux utilisateurs une vision optimale des produits rangés et les avertissent en cas d'ouverture prolongée pour limiter les risques inhalatoires. Connectée, la nouvelle gamme d'armoires Erlab adopte un mode de communication simple et innovant : **la technologie Smart**. Cette puissante interface de communication par la lumière, permet, aux opérateurs, par une utilisation simple et intuitive, de focaliser toute leur attention sur l'essentiel : leur travail.

La technologie Flex®

L'association des technologies de filtration moléculaire et particulaire permet de configurer un seul et même appareil aux besoins de protection des laboratoires. Cela a été rendu possible par la conception de cartouches filtrantes à dimension unique qui, par empilage vertical, constituent une innovation majeure de la gamme. Cette innovation du laboratoire de R&D d'Erlab offre une flexibilité, une adaptabilité et une économie sans précédent.

Simple à relocaliser

Les solutions Erlab peuvent être déplacées en fonction des besoins de protection au sein d'un même laboratoire et être très facilement relocalisées sans affecter l'équilibre aérodynamique de la pièce.

Rangement sécurisé

Rangement sécurisé de vos produits chimiques avec le système de fermeture à clés.

Faible consommation

La très faible consommation énergétique limite le coût opérationnel.

Rangement

Des portes transparentes pour une vision optimale du rangement. De multiples solutions de rangement ergonomiques : étagères amovibles, portes extractibles, tiroirs.



La technologie Smart

La communication par la lumière et le son permet à l'utilisateur de connaître son niveau de protection. Il peut ainsi, au travers des différentes pulsations lumineuses et sonores, être informé en temps réel sur l'état de fonctionnement de l'armoire.

Service embarqué

Connectez votre appareil directement à votre ordinateur à l'aide d'un câble (RJ45) pour accéder aux informations de votre appareil.

eGuard

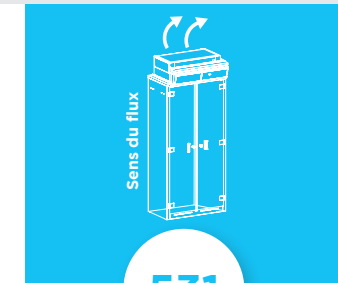
Connectez-vous à l'interface eGuard pour le contrôle à distance et le suivi de votre protection.

Détection

Le système exclusif de détection contrôle en permanence l'état de performance de filtration.

Capteur de porte

Pour une sécurité optimale, l'ouverture de la porte, déclenche une augmentation de la vitesse d'air. En cas d'ouverture prolongée, l'alarme se déclenche et prévient l'utilisateur pour limiter les risques inhalatoires.



531

Nombre de ventilateurs
1

Débit d'air
10 m³/h

Tension/Fréquence
110-230 V / 50-60 Hz

Consommation électrique
12 W

Portes
PMMA transparent et incolore à grande pureté optique. Grande résistance face à de nombreux agents chimiques agressifs

Capacités de rangement
Portes coulissantes :
Environ 72 flacons de 20 ml ou environ 10 flacons de 500 ml

Structure
Acier électro-zingué anti-corrosion gainé par enrobage de polymère thermo-durcissable anti-acide

Module de filtration
Polypropylène injecté

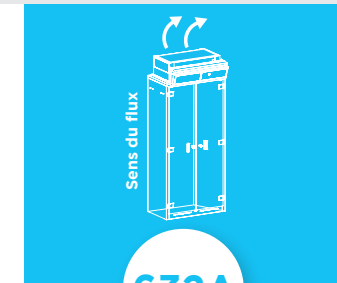


Dimensions (mm) :
Externes L 506 x P 242 x H 406



Les utilisations possibles

Liquides



632A

Nombre de ventilateurs
1

Débit d'air
10 m³/h

Tension/Fréquence
110-230 V / 50-60 Hz

Consommation électrique
16 W

Portes
PMMA transparent et incolore à grande pureté optique. Grande résistance face à de nombreux agents chimiques agressifs

Capacités de rangement
Portes coulissantes :
Environ 24 flacons de 1L (étagères hautes) / Environ 20 flacons de 1L (étagères basses)

Structure
Acier électro-zingué anti-corrosion gainé par enrobage de polymère thermo-durcissable anti-acide

Module de filtration
Polypropylène injecté



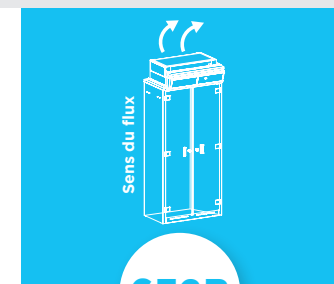
Dimensions (mm) :
Externes L 603 x P 471,2 x H 685



Les utilisations possibles

Liquides & Poudres





632B

Nombre de ventilateurs

1

Débit d'air

11 m³/h

Tension/Fréquence

110-230 V / 50-60 Hz

Consommation électrique

20 W

Portes

PMMA transparent et incolore à grande pureté optique. Grande résistance face à de nombreux agents chimiques agressifs

Capacités de rangement

Portes coulissantes :

Environ 44 flacons de 1L

Tiroir extractible :

Environ 25 flacons de 1L (bac)
Environ 35 flacons de 100 ml (étagère) / Environ 70 flacons de 50 ml (étagère)

Structure

Acier électro-zingué anti-corrosion gainé par enrobage de polymère thermo-durcissable anti-acide

Module de filtration

Polypropylène injecté

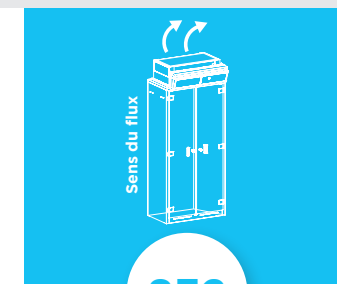


Dimensions (mm) :
Externes L 654 x P 583,6 x H 715

+ Tests et Marquage CE

Les utilisations possibles

Liquides & Poudres



832

Nombre de ventilateurs

1

Débit d'air

70 m³/h

Tension/Fréquence

110-230 V / 50-60 Hz

Consommation électrique

35W

Portes

PMMA transparent et incolore à grande pureté optique. Grande résistance face à de nombreux agents chimiques agressifs

Capacités de rangement

Portes à battant / Etagères :

120 flacons en verre de 1L

Structure

Acier électro-zingué anti-corrosion gainé par enrobage de polymère thermo-durcissable anti-acide

Module de filtration

Polypropylène injecté



Dimensions (mm) :
Externes L 900 x P 500 x H 2060

+ Tests et Marquage CE

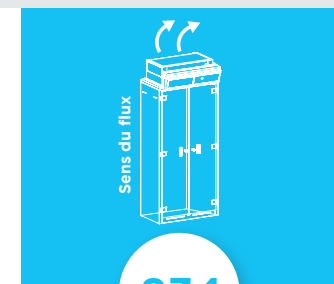
Les utilisations possibles

Liquides



Poudres





834

Nombre de ventilateurs

1

Débit d'air
220 m³/h

Tension/Fréquence
110-230 V / 50-60 Hz

Consommation électrique
45W

Portes

PMMA transparent et incolore à grande pureté optique. Grande résistance face à de nombreux agents chimiques agressifs

Capacités de rangement

Portes coulissantes :

100 flacons de 1L

Portes à battant / Etagères :

120 flacons de 1L

Structure

Acier électro-zingué anti-corrosion gainé par enrobage de polymère thermo-durcissable anti-acide

Module de filtration
Polypropylène injecté

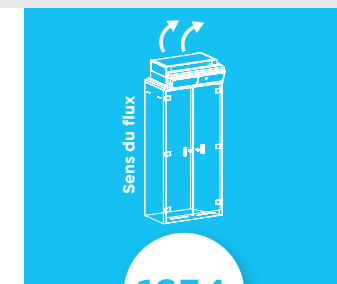
+ Tests et Marquage **CE**



Dimensions (mm) :
Externes L 900 x P 660 x H 2140

Les utilisations possibles

- Liquides
- Poudres
- Liquides & Poudres



1634

Nombre de ventilateurs

1

Débit d'air
220 m³/h

Tension/Fréquence
110-230 V / 50-60 Hz

Consommation électrique
45W

Portes

PMMA transparent et incolore à grande pureté optique. Grande résistance face à de nombreux agents chimiques agressifs

Capacités de rangement

Portes coulissantes :

200 flacons en verre de 1L

Portes à battant / Etagères :

240 flacons en verre de 1L

Structure

Acier électro-zingué anti-corrosion gainé par enrobage de polymère thermo-durcissable anti-acide

Module de filtration
Polypropylène injecté

+ Tests et Marquage **CE**



Dimensions (mm) :
Externes L 1805 x P 660 x H 2175/2270*

Les utilisations possibles

- Liquides
- Poudres
- Liquides & Poudres

*Hauteur min/max selon la colonne de filtration

LES ÉQUIPEMENTS

Pour les armoires à filtration Erlab.

Étagères

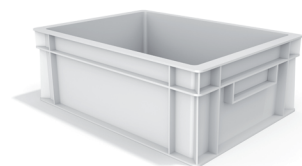
**Les étagères**

Étagères fixes et réglables en hauteur (selon la hauteur des flacons)

Bac de rétention intégré. Contenance 4 litres.

Dimensions : 360 x 380 mm

Boîte étanche HCL

**La boîte étanche HCL**

Boîte étanche pour le rangement des acides forts. (boîte à ranger en bas de l'armoire)

Clefs

**Un rangement sécurisé sous clefs**

Rangement sécurisé de vos produits chimiques avec le système de fermeture à clefs.

Tapis absorbant

**Le tapis absorbant**

En complément du bac de rétention de l'étagère, le tapis retient les divers produits chimiques pour éviter leurs propagations.

LES TYPES D'OUVERTURE

Pour les armoires à filtration Erlab.

Armoires Smart

Portes à battants



Portes coulissantes



RANGEMENT DE PRODUITS CHIMIQUES

LES CAISSONS DE FILTRATION POUR ARMOIRES ANTI-FEU Chemtrap®

Les caissons de filtration permettent aux laboratoires équipés d'une armoire de sécurité de combiner protection anti-incendie et protection inhalatoire. Désormais compatibles avec de nombreuses armoires de sécurité (Asecos, Duperthal...), ils s'adaptent aux armoires avec un diamètre d'extraction d'air de 75, 80 ou 100 mm. Ils éliminent les émanations nocives dégagées par les produits stockés dans l'armoire*. Grâce à leur principe de recirculation d'air filtré, ils contribuent à la purification de l'air ambiant. Ils ne nécessitent aucun raccordement aéraulique et se connectent simplement et rapidement par le raccord d'une gaine à votre armoire de sécurité.

Les caissons de filtration se déclinent en deux références :

H402 : pour armoires de sécurité anti feu et de stockage hautes ou basses.

V201 : pour armoires de sécurité anti feu et de stockage sous paillasse.

La filtration

Le caisson de filtration contribue à la pureté de l'air du laboratoire. Filtrant l'air à l'intérieur de l'armoire de stockage, il capte les vapeurs toxiques à la source et fait circuler un air pur dans le laboratoire, contribuant ainsi à un environnement de travail meilleur et plus sûr.

Armoire sécurisée

Système permettant de transformer toute armoire anti-feu ou de stockage en une armoire de sécurité à filtration autonome. Ne nécessite aucun raccordement aéraulique.

eGuard

Connectez-vous à l'interface eGuard pour le contrôle à distance et le suivi de votre protection.

Simple à relocaliser

Installation simple et rapide. Faible encombrement. **(V201)**

Installation simple et rapide. Poignée pour un transport et une installation simplifiée. **(H402)**



H402



V201

La technologie Smart

La communication par la lumière et le son permet à l'utilisateur de connaître son niveau de protection. Il peut ainsi, au travers des différentes pulsations lumineuses et sonores, être informé en temps réel sur l'état de fonctionnement de l'armoire.

Détection

Le système exclusif de détection contrôle en permanence l'état de performance de filtration.

Raccordement

Raccordement du caisson vers l'armoire anti-feu par conduit d'air flexible. **(V201)**

4 possibilités de raccordement : gauche, droite, arrière ou dessous. **(H402)**

Service embarqué

Connectez votre appareil directement à votre ordinateur à l'aide d'un câble (RJ45) pour accéder directement aux informations de votre appareil.

Faible consommation

Très faible consommation énergétique. Réduit les coûts d'utilisation.



H402

Nombre de ventilateurs
1

Débit d'air
60 m³/h

Tension/Fréquence
110-230 V / 50-60 Hz

Consommation électrique
20 W

Gaine de raccordement souple
1 mètre

Structure
Acier anti corrosion revêtu
(100% polyester)

Module de filtration
Polypropylène injecté



Dimensions (mm) :
Ouvert L 490/542* x P 520 x H 464
Fermé L 490/542* x P 520 x H 326

* Largeur min/max selon le type de raccordement

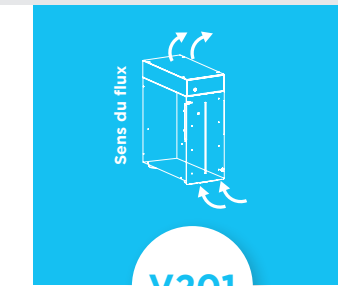


Les utilisations possibles

Liquides



Liquides & Poudres



V201

Nombre de ventilateurs
1

Débit d'air
35 m³/h

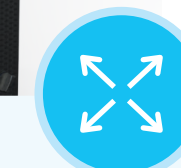
Tension/Fréquence
110-230 V / 50-60 Hz

Consommation électrique
15 W

Gaine de raccordement souple
1 mètre

Structure
Acier anti corrosion revêtu
(100% polyester)

Module de filtration
Polypropylène injecté



Dimensions (mm) :
Ouvert L 245 x P 1004 x H 632
Fermé L 245 x P 554 x H 632



Les utilisations possibles

Liquides



Liquides & Poudres



LES CAISSONS DE FILTRATION

Les caissons de filtration Erlab se déclinent en deux références.

H402

pour armoires hautes ou basses

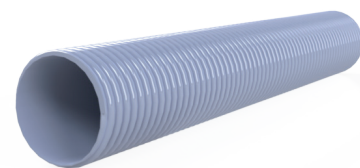


Raccordement : arrière, côté droit ou gauche.

LES ÉQUIPEMENTS

Pour les caissons de filtration Erlab.

Gaine de raccordement souple



La gaine de raccordement du caisson

Conduit d'air flexible réglable qui permet une connexion facile à la sortie d'air de votre armoire de stockage.

LES CAISSONS DE FILTRATION

Les caissons de filtration Erlab se déclinent en deux références.

V201

pour armoires sous paillasse

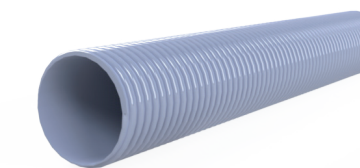


Raccordement : arrière

LES ÉQUIPEMENTS

Pour les caissons de filtration Erlab.

Gaine de raccordement souple



La gaine de raccordement du caisson

Conduit d'air flexible réglable qui permet une connexion facile à la sortie d'air de votre armoire de stockage.

LES EPURATEURS D'AIR HALO

(Installation au plafond)

LES ÉPURATEURS D'AIR Halo

Les **épurateurs d'air Halo**, installés au plafond, capturent à la source les polluants présents dans l'air ambiant du laboratoire ou autre pièce et les emprisonnent définitivement dans des filtres moléculaires ou à haute efficacité particulaires. Solution idéale pour réduire les coûts liés au renouvellement d'air, les purificateurs d'air Erlab garantissent une excellente qualité d'air dans le laboratoire ou autres pièces, sans nécessiter de renouvellement d'air injustifié et l'importante surconsommation énergétique qui en découle. Créés en quatre versions pour permettre la filtration de nombreux polluants, les purificateurs d'air Erlab **Halo** surveillent en temps réel la qualité de l'air des pièces dans lesquelles ils sont installés et filtrent l'air ambiant, afin de maintenir un niveau optimum d'hygiène et de sécurité.

Système autonome, totalement indépendant du système de ventilation du bâtiment, les épurateurs d'air Erlab s'installent au plafond, très simplement, dans tous les bâtiments. Bénéficiant de **la technologie Smart**, ils se connectent et vous permettent de suivre à distance sur votre mobile la qualité de l'air de votre pièce. Ils vous permettent aussi de bénéficier de garanties et services exclusifs au travers de cette connectivité.

Détection

Un capteur de qualité de l'air dédié (HALO 32-1C uniquement).

Service embarqué

Connectez votre appareil directement à votre ordinateur à l'aide d'un câble (RJ45) pour accéder directement aux informations de votre appareil.

eGuard

Connectez-vous à l'interface eGuard pour le contrôle à distance et le suivi de votre protection.

Injecteurs d'air propre

4 injecteurs d'air propre diffusant uniformément de l'air filtré dans la pièce.

Qualité de l'air

Les épurateurs d'air offrent un niveau élevé de qualité de l'air sans avoir à se raccorder aux systèmes aérauliques CVC centraux tout en générant des économies d'énergie substantielles.

Faible consommation

Très faible consommation énergétique.
Réduit les coûts d'utilisation



La technologie Smart

La communication par la lumière et le son permet à l'utilisateur de connaître son niveau de protection. Il peut ainsi, au travers des différentes pulsations lumineuses et sonores, être informé en temps réel sur la qualité de l'air ambiante.

Installation au plafond

Plus grande sécurité et meilleure efficacité. Voilà les deux bonnes raisons de placer l'épurateur d'air au centre de votre plafond. Il sera ainsi en même temps à l'abri des circulations des personnes dans la pièce et au milieu des gouttelettes en suspension qui circulent en majorité en partie haute de la pièce.

Accès facile

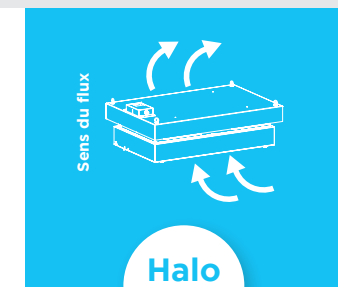
Chambre facile d'accès au remplacement du filtre.

La filtration

Les épurateurs d'air garantissent la décontamination de l'air dans tous les laboratoires, bureaux ou salles de classe contre tous les polluants chimiques, viraux et bactériens.

HALO 35





Halo 35 C

Nombre de ventilateurs
1

Débit d'air
220 m³/h

Tension/Fréquence
110-230 V 50/60 Hz

Consommation électrique
50 W

Mode de fonctionnement
24/24h - 7/7, Jour/Nuit,
détection Min Max,
valeur de détection uniquement

Poids (kg)
31 kg (filtre inclus)

Volume protégé
55m³ soit une surface d'environ
25m² avec une hauteur sous
plafond de 2m20

Structure
Acier électro-zingué anti-corro-
sion gainé par enrobage de
polymère thermo-durcissable
anti-acide

Module de filtration
Polypropylène injecté

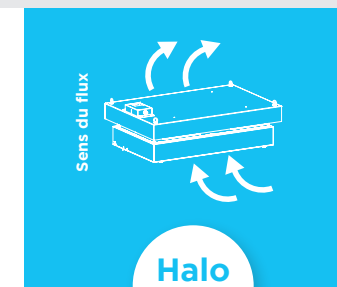
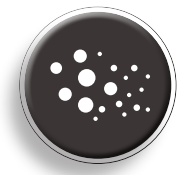


Dimensions (mm) :
Externe L 592 x P 892 x H 303



Les utilisations possibles

Gaz et particules
en suspension



Halo 35 P

Nombre de ventilateurs
1

Débit d'air
300 m³/h

Tension/Fréquence
110-230 V 50/60 Hz

Consommation électrique
50 W

Mode de fonctionnement
24/24h - 7/7, Jour/Nuit,

Poids (kg)
31 kg (filtre inclus)

Volume protégé
70m³ soit une surface d'environ
30m² avec une hauteur sous
plafond de 2m50

Structure
Acier électro-zingué anti-corro-
sion gainé par enrobage de
polymère thermo-durcissable
anti-acide

Module de filtration
Polypropylène injecté

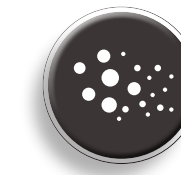


Dimensions (mm) :
Externe L 592 x P 892 x H 303



Les utilisations possibles

Gaz et particules
en suspension



SMART TECHNOLOGY

La communication en temps réel par pulsation lumineuse à LED alerte de manière intuitive l'utilisateur de l'état de fonctionnement de l'appareil

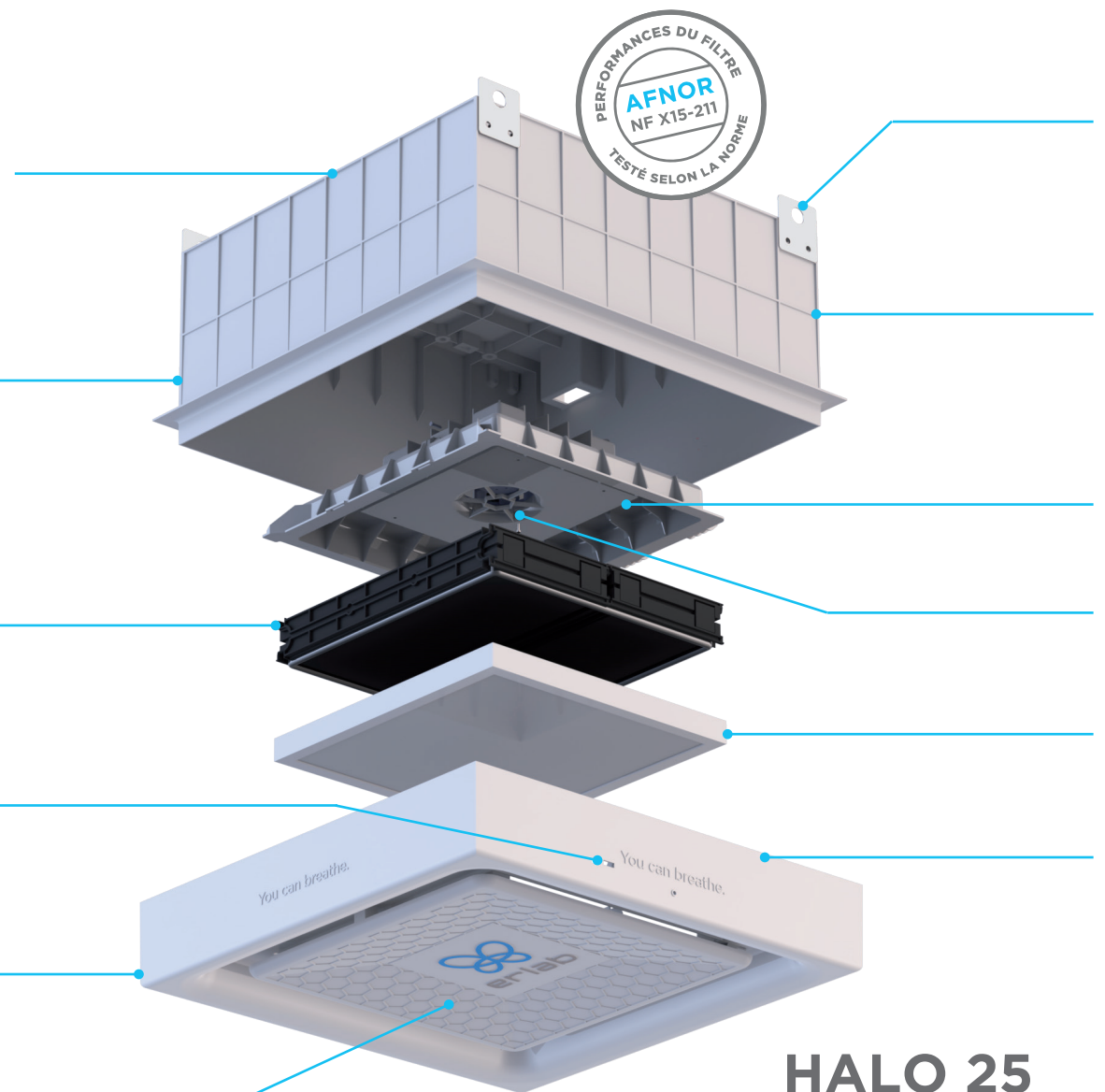
Port interne Gestion Technique du Bâtiment (GTB)

3 filtres moléculaires possibles

Un capteur de qualité de l'air dédié

Chambre d'accès au remplacement facile du filtre et du ventilateur

Préfiltre particulaire



2 types de fixation :
4 plaques ou 4 équerres

Port Ethernet pour la surveillance à distance de votre sécurité

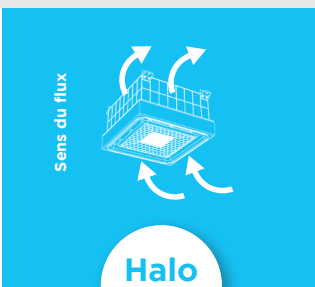
Postfiltre particulaire (Moléculaire ou Bifiltration)

Contrôle de la régulation de la ventilation

Filtre particulaire H14

Diffuseurs d'air propre diffusant uniformément de l'air filtré dans la pièce

HALO 25



Halo 25 C

Nombre de ventilateurs
1

Débit d'air
110 m³/h

Tension/Fréquence
110-230 V 50/60 Hz

Consommation électrique
20 W

Mode de fonctionnement
24/24h - 7/7, Jour/Nuit, détection Min Max, valeur de détection uniquement

Poids (kg)
17,5 kg (filtre inclus)

Volume protégé
22,5m³ soit une surface de 9m² avec une hauteur sous plafond de 2m50

Structure
ABS (Acrylonitrile Butadiène Styrene) / Polypropylène injecté

Module de filtration
Polypropylène injecté



Dimensions (mm) :
Externe L 615 x P 615 x H 350



Les utilisations possibles





Halo 25 P

Nombre de ventilateurs
1

Débit d'air
150 m³/h

Tension/Fréquence
110-230 V 50/60 Hz

Consommation électrique
20 W

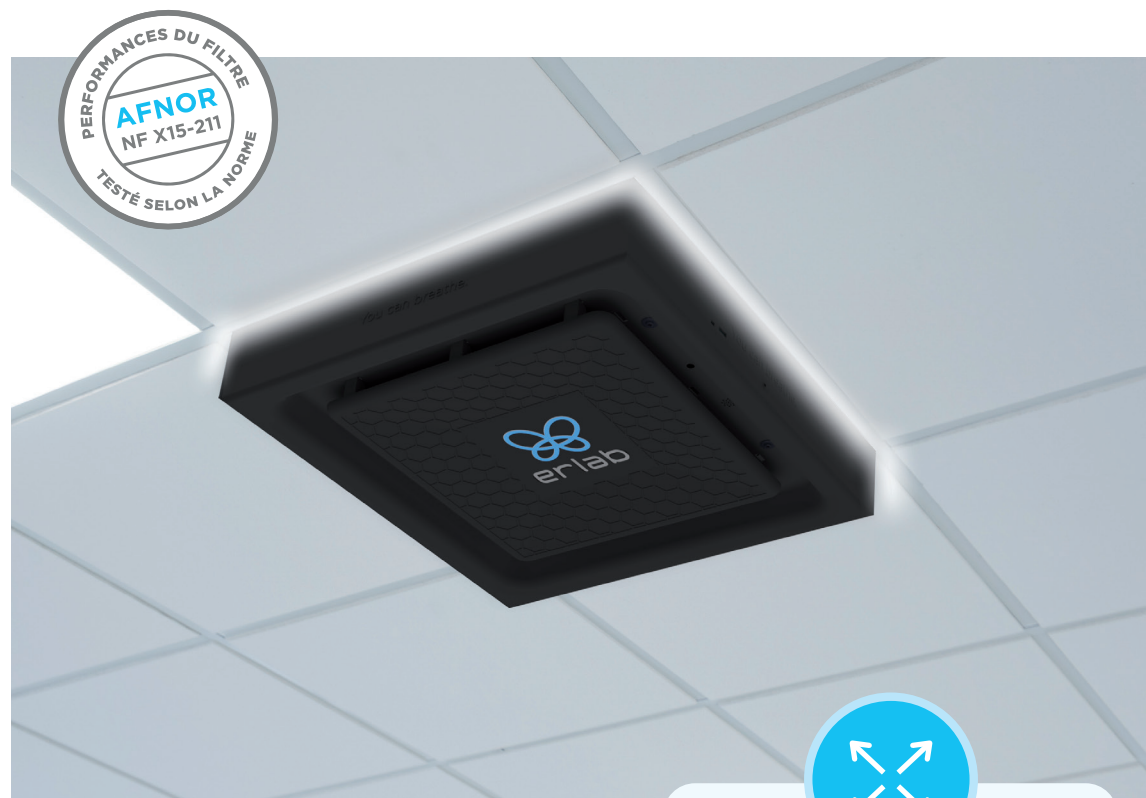
Mode de fonctionnement
24/24h - 7/7, Jour/Nuit,
détection Min Max,
valeur de détection uniquement

Poids (kg)
14,5 kg (filtre inclus)

Volume protégé
30m³ soit une surface de 12m²
avec une hauteur sous plafond
de 2m50

Structure
ABS (Acrylonitrile Butadiène
Styrène) / Polypropylène injecté

Module de filtration
Aluminium



Dimensions (mm) :
Externe L 615 x P 615 x H 350

Les utilisations possibles

Gaz et particules
en suspension



Halo 25
Bifiltration

Nombre de ventilateurs
1

Débit d'air
110 m³/h

Tension/Fréquence
110-230 V 50/60 Hz

Consommation électrique
35 W

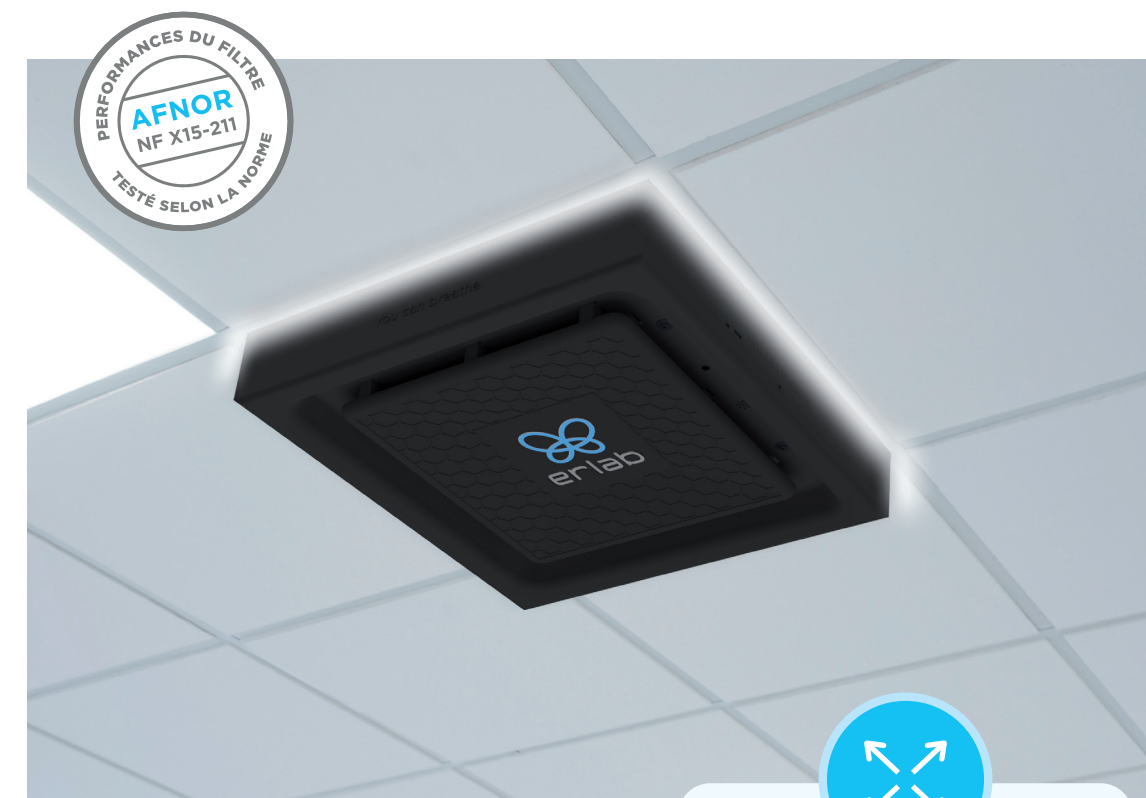
Mode de fonctionnement
24/24h - 7/7, Jour/Nuit,
détection Min Max,
valeur de détection uniquement

Poids (kg)
19 kg (filtre inclus)

Volume protégé
22,5m³ soit une surface de 9m²
avec une hauteur sous plafond
de 2m50

Structure
ABS (Acrylonitrile Butadiène
Styrène) / Polypropylène injecté

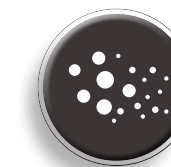
Module de filtration
Polypropylène injecté /
Aluminium



Dimensions (mm) :
Externe L 615 x P 615 x H 350

Les utilisations possibles

Gaz et particules
en suspension



DÉPOLLUTION DE L'AIR

LE CAPTEUR DE POLLUTION Halo Sense

Les capteurs de pollutions Halo Sense surveillent en temps réel la qualité d'air de votre laboratoire. Déclinés en **2 versions**, ils offrent une solution pour la détection d'un large spectre de polluants et vapeurs : Composés organiques volatils (**COV**) et vapeurs **Acides**. Si une pollution est détectée, ils avertissent l'utilisateur instantanément par une pulsation lumineuse et sonore.

Les capteurs de pollutions Halo sense s'installent très simplement dans tous les laboratoires. Bénéficiant de **la technologie Smart**, ils se connectent et vous permettent de suivre à distance sur votre mobile la qualité de l'air de votre laboratoire. Ils vous donnent aussi la possibilité de bénéficier de garanties et services exclusifs au travers de cette connectivité.

Détection

Le Halo Sense Smart est proposé en 2 versions :

- Composés Organiques Volatils (COV)
- Acides

Qualité de l'air

Le Halo Sense Smart surveille en permanence la qualité d'air de votre laboratoire et détecte les pollutions de l'air ambiant pour un large spectre de polluants et vapeurs.

Simple à relocaliser

Installation simple et rapide.
Fixation via platine démontable : mur, paillasse, plafond.

Économies d'énergie

Le Halo Sense Smart peut s'interfacer avec les systèmes de gestion technique des bâtiments. En l'absence de pollution, il est possible de réduire la surconsommation d'air neuf et la consommation énergétique qui en découle.



La technologie Smart

La communication par la lumière et le son permet à l'utilisateur de connaître son niveau de protection. Il peut ainsi, au travers d'une pulsation lumineuse, être informé en temps réel sur la qualité de l'air du laboratoire.

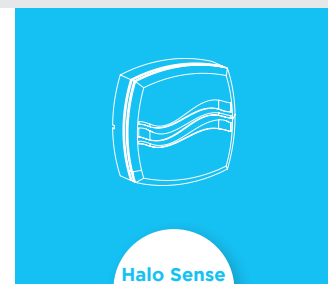
Service embarqué

Connectez votre appareil directement à votre ordinateur à l'aide d'un câble (RJ45) pour accéder directement aux informations de votre appareil.

eGuard

Connectez-vous à l'interface eGuard pour le contrôle à distance et le suivi de votre protection.





Halo Sense
COV

Boîtier
ABS

Consommation électrique
10 W

Tension/Fréquence
110-230 V 50/60 Hz

Détection
Capteur semi-conducteur

Poids (kg)
1kg

Sensibilité
5 niveaux de réglage

Couverture
de 14 à 40 m2

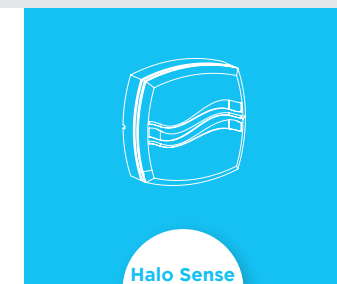
Structure
Acrylonitrile Butadiène Styrène
(ABS)



Dimensions (mm) :
Externe | 181 x L 181 x H 67



Les détections possibles



Halo Sense
Acides

Boîtier
ABS

Consommation électrique
10 W

Tension/Fréquence
110-230 V 50/60 Hz

Détection
Cellule électrochimique

Poids (kg)
1kg

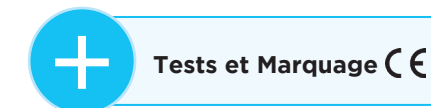
Sensibilité
3 niveaux de réglage

Couverture
de 14 à 40 m2

Structure
Acrylonitrile Butadiène Styrène
(ABS)



Dimensions (mm) :
Externe | 181 x L 181 x H 67



Les détections possibles



PROTECTION DES INVESTIGATIONS

ENCEINTE À GANTS TRANSPORTABLE & JETABLE Pyramid®

Fabriquée en PVC transparent de haute qualité, **Penceinte d'isolation Pyramid** est une « boîte à gants » multifonction, transportable et jetable, destinée à la protection des personnes, l'investigation et le transport d'éléments biologiques. Facilement transportable, légère et assemblée en quelques secondes, elle permet d'intervenir n'importe où, tout en étant parfaitement protégé.

La forme inclinée de sa structure offre une position de travail ergonomique. Dotée d'une étanchéité optimale, elle est idéale pour toute investigation sur le terrain, aussi bien que pour un usage hautement sécurisé en laboratoire. Particulièrement résistante, chaque enceinte fait l'objet d'un test avant mise sur le marché. Un gonflage à air comprimé est effectué à une pression de 2,5 mm Hg. Un certificat de conformité est fourni. Chaque enceinte est identifiée par un numéro de série.

Sécurité

En PVC transparent de haute qualité, résistante, la boîte à gants Erlab est destinée à la protection des personnes, l'investigation et le transport d'éléments biologiques en toute sécurité. Pour que celle-ci soit maximale, chaque enceinte fait l'objet d'un test avant la mise sur le marché. Un gonflage à air comprimé est effectué à une pression de 2,5 mm Hg. Un certificat de conformité est fourni avec chaque enceinte qui est identifiée par un numéro de série.

Performance

Sa fabrication qualitative en fait l'outil indispensable pour la manipulation d'objets potentiellement contaminés, les prélèvements d'échantillons sur sites, les travaux sous atmosphère inerte, les révélations d'empreintes digitales et bien sûr, la protection des personnes contre les projections lors de biopsies. Parfaitement étanche et résistante, elle permet la réalisation de manipulations à l'abri de la poussière et de l'humidité.

Gants

Gants médicaux en PVC assemblés par soudure haute fréquence.



Transport facile

Oeillet de maintien haute résistance pour le transport et la suspension de l'enceinte.

Étanchéité optimale

Zip d'ouverture, fermeture à deux rainures pour une garantie d'étanchéité optimale.

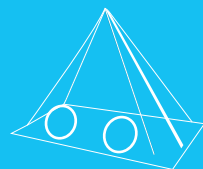
Valve de remplissage

Valve pour le remplissage éventuel de l'enceinte avec un gaz inerte (Azote). Gonflage de l'enceinte pour une utilisation normale à 2,5 mm de Hg.

Installation et utilisation simple

Assemblée en quelques secondes, elle peut être utilisée n'importe où. La forme inclinée de la structure permet une position de travail ergonomique. Transportable et légère, cette enceinte de protection peut convenir à beaucoup d'exigences en laboratoire ou sur le terrain. Elle est équipée d'un emballage souple en PVC, pour un transport facile.





Pyramid

Enceinte et base

PVC souple, assemblées par soudure haute fréquence

Fermeture

Double rainurage d'étanchéité (600mm)

Gants médicaux

En butyl et manchettes en PVC

Température d'utilisation

-25°C à +45°C

Poids (kg)

1,55 kg



Les applications possibles :

- Manipulation d'objets potentiellement contaminés
- Prélèvements d'échantillons sur site
- Travaux sous atmosphère inerte
- Révélation d'empreintes digitales
- Protection des personnes contre les projections lors de biopsies
- Réalisation des manipulations à l'abri de la poussière et de l'humidité



Dimensions (mm) :
Externe L 860 x P 560 x H 725

EXEMPLES D'UTILISATIONS

Pour la boîte à gants Erlab.



Manipulation sur une voiture



Manipulation sur un mur



Manipulation sur plan de travail



Stockage de plusieurs enceintes sur portique avant analyse des échantillons en laboratoire

LES SERVICES



eGuard

Sécurité et tranquillité.

eGuard permet le suivi à distance de votre parc d'appareils et renforce la sécurité de tous les utilisateurs.

Avec l'interface eGuard, connectez vos appareils : hottes, sorbonnes équipées de la technologie GreenFumeHood 3, armoires à filtration ou tout autre appareil Erlab connectable. D'un simple coup d'œil vous pouvez contrôler à distance le bon fonctionnement de vos appareils et la qualité d'air de votre laboratoire. C'est l'assurance d'une sécurité renforcée.

Découvrez les fonctionnalités suivantes :

- Consultation de données d'utilisation
- Accès à l'historique
- Alertes
- Gestion de votre parc d'appareils

Découvrez aussi les statistiques accessibles :

- **Filtration** : affichage du nombre d'événements lié à la qualité de filtration.
- **Ouverture de porte/façade** : affichage du pourcentage d'ouverture de porte ou de la façade, affichage du nombre de fois où l'appareil est en alarme confinement.
- **Température** : graphique d'évolution de la température dans l'enceinte.
- **Humidité** : graphique d'évolution de l'humidité dans l'enceinte.



eValiQuest

Service d'évaluation du risque chimique.

Le choix d'un équipement de protection dépend du risque auquel est exposé l'opérateur. Ce choix ne saurait se passer d'une analyse de risque approfondie.

Le service **eValiQuest** vous accompagne dans cette démarche.

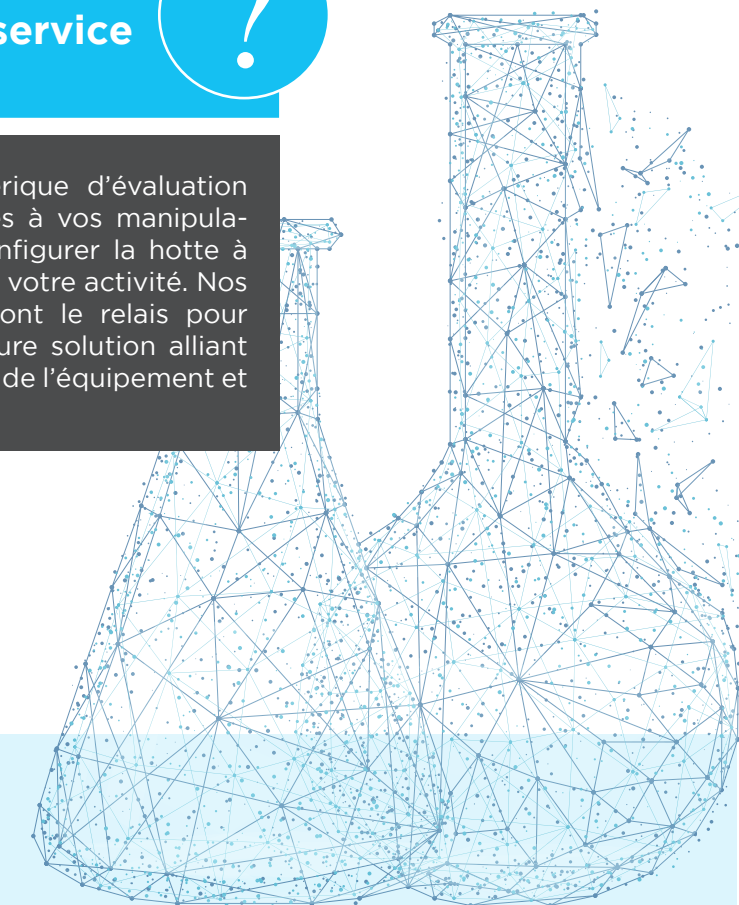
Avec l'aide d'un expert chimiste, vous remplissez le questionnaire d'investigation qui décrit précisément les manipulations que vous envisagez de faire. Les spécialistes de notre laboratoire vous proposeront sous 48 heures un type d'appareil et une technologie de filtration correspondant à votre usage. **Nous nous engageons à assurer votre protection en certifiant la faisabilité de vos manipulations.**

Un certificat d'usage **ValiPass** indiquera précisément les produits chimiques utilisés, le type de filtre ainsi que l'estimation de sa durée de vie, pour lesquels votre appareil a été validé.

Qu'est ce que le service eValiQuest ?



Cet outil numérique d'évaluation des risques chimiques liés à vos manipulations vous permet de configurer la hotte à filtration la plus adaptée à votre activité. Nos experts chimistes prendront le relais pour vous préconiser la meilleure solution alliant une durée de vie optimale de l'équipement et votre protection.



Découvrez notre service sur www.evaliquest.erlab.com

ERLAB MAINTENANCE

Installation, Formation et Services de Maintenance.

Une gestion de la Maintenance Simplifiée

Erlab Maintenance, assistée de son réseau de Partenaires maintenance, vous garantit un suivi optimal de votre parc d'appareils.

Vous pouvez vous consacrer à votre activité dans les meilleures conditions d'utilisation.

Vous bénéficiez également de notre **Erlab Safety Program** qui inclut le **eValiQuest**, le **Valipass** et **ValiGuard**.

En adhérant à l'offre Erlab, vous accédez à l'offre de maintenance du fabricant.

Une offre sur mesure

Une installation par des professionnels, un remplacement de filtres optimisé, des contrôles de conformité et une maintenance programmée sont essentiels pour assurer une sécurité maximale des utilisateurs, une performance pérenne des équipements et une maîtrise des coûts de fonctionnement.

Nos offres de service (Uniquement en France)

Mise en Service et Formation

Un technicien certifié va débiller et installer votre produit Erlab afin de l'intégrer dans votre installation et procéder aux contrôles de conformité. Vous serez formé à son utilisation et à l'étendue de ses fonctionnalités, ainsi qu'aux bonnes pratiques afin d'optimiser les performances de votre matériel.

Notre offre de contrat (Uniquement en France)

La maintenance annuelle intègre une analyse de l'évolution de vos manipulations afin de s'assurer que votre configuration correspond à votre utilisation et est en accord avec le Valipass (certificat de l'analyse du risque).

L'inspection de votre équipement est réalisée selon un protocole strict : le contrôle de la conformité à la norme NFX 15-211.

Cette maintenance inclut les contrôles de la vitesse d'air en façade, de l'efficacité de filtration ainsi que la vérification du flux dynamique par test fumigène.



ecoPROTECT®

Un service d'Erlab pour la valorisation énergétique des filtres usagés.

(Uniquement en France)

Créé en partenariat avec **Sarp Industries, filiale de Veolia Propreté, le service EcoProtect™**, vous offre une solution complète, sûre et responsable pour l'élimination des filtres usagés de vos produits Erlab.



Achetez vos filtres en ligne sur filters.erlab.com

Consultez-nous pour plus de renseignements.

Avez-vous déjà imaginé que votre filtre usagé puisse devenir une source précieuse d'énergie ?



Une filière de traitement spécifique

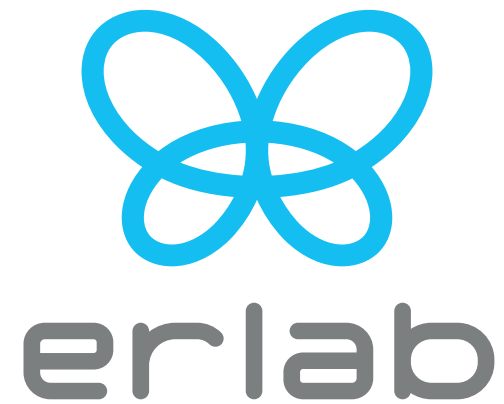
Le filtre usagé de votre appareil est un déchet industriel spécial. Il doit, comme la législation l'impose, être collecté et éliminé par une filière adaptée, qui doit garantir la traçabilité du processus d'élimination : de la prise en charge jusqu'à la destruction du filtre usagé.

Une méthode d'élimination appropriée

L'élimination de votre filtre est assurée par un traitement thermique, c'est-à-dire par incinération à très haute température dans des incinérateurs dédiés à ce type de déchets.

Votre filtre usagé, une ressource précieuse

La récupération du pouvoir calorifique dégagé par le traitement thermique de votre filtre usagé est une source d'énergie. Cette ressource énergétique propose une alternative à l'emploi des ressources naturelles qui doivent être préservées. En valorisant votre filtre usagé, vous limitez votre impact environnemental.



ERLAB D.F.S. S.A.S
Parc d'Affaires des Portes
B.P. 403 - 27104 Val-de-Reuil - France
www.erlab.com



France ventes@erlab.net

United States captairsales@erlab.com

China sales.china@erlab.com.cn

Germany export.north@erlab.net

United Kingdom export.north@erlab.net

Spain export.south@erlab.net

Italy export.south@erlab.net