



Chemtrap V201

Smart

Autonomer Filteraufsatz für niedrige
Sicherheitsschränke

**Schützt vor dem Einatmen
schädlicher Chemikaliendämpfe ***



*Mit feuerbeständigen Sicherheits- und Lagerschränken kompatibel
Der Sicherheitsschrank ist im Lieferumfang nicht enthalten

Mit feuerbeständigen Sicherheits- und Lagerschränken kompatibel

Verwandelt alle feuerbeständigen Schränke oder Chemikalienschränke in Sicherheitsschränke mit autonomer Filtration

Sehr geringer Energieverbrauch
 Verringert die Betriebskosten



Ethernet-Port zur ferngesteuerten Überwachung der Sicherheitsparameter

Filtrationsfehleralarm

Alarm-Deaktivierungstaster

Schalter zum Ausschalten der Lüftung bei Türöffnung

Mit der einzigartigen Erlab-Filtrationstechnologie können Kohle- und HEPA-Filter zur Filtration von Dämpfen und Partikeln verwendet werden

SMART TECHNOLOGY
 Kommunikation ganz einfach und intuitiv durch Leuchtanzeige des Betriebszustandes

Anschluss des Chemtrap an feuerbeständigen Schrank über flexiblen Luftkanal

Geringe Stellfläche

Schublade zum leichteren Filterwechsel

niedriges Geräuschniveau



Chemtrap H402 Smart
 Ebenfalls für Sicherheitsschränke erhältlich

Hier können Sie unseren Katalog herunterladen:
www.erlab.com

Mit 50 Jahren Erfahrung im Gebiet der Laborabzüge gewährleistet Erlab eine einzigartige Filtrationsqualität für den Anwenderschutz bei Handhabungen von Chemikalien im Labor.

Chemtrap Smart filtert die Luft im Lagerschranks, fängt schädliche Dämpfe an der Quelle ein, reinigt die Laborluft ab und fördert eine bessere und sicherere Arbeitsumgebung.

Als autonomes System ohne Anschlüsse besitzt es einen biegsamen, flexiblen Luftkanal, der seitlich, hinten und an die Oberseite Ihres Lagerschranks angeschlossen werden kann.

Zusätzlich zum effizienten Filtersystem verfügt Chemtrap Smart jetzt noch über einen neuartigen und einfachen Kommunikationsmodus: die Smart-Technologie. Diese Technologie sendet visuelle und akustische Signale zum Betriebszustand des Geräts, damit Sie Ihre Aufmerksamkeit auf das Wesentliche lenken können: Ihre Arbeit.



Filtertechnologie

Verlangen Sie die beste Filtrationsqualität



Einfach zu bedienen

Einfacher Einbau und Austausch der Filter



Sicherheit

Eine leistungsstarke Kommunikationsschnittstelle mit visuellen und akustischen Signalen hilft Ihnen sicher zu arbeiten



Konnektivität

Schließen Sie das Gerät an und überwachen Sie es mit unseren mobilen Lösungen aus der Ferne



Kompatibilität

Kompatibel mit jeglichem feuerbeständigen Schrankentyp

Eine einfachere Nutzung

- Die SMART-Technologie ermöglicht durch Licht und Tonsignale den Anwender über sein Schutzniveau zu informieren. In Echtzeit verfügt er mittels leuchtenden und akustischen Pulsationen über folgende Anzeige:



- Filtrationsfehleralarm
- Die Ventilationseinstellungen

- Die eGuard App erlaubt es, Chemtrap fernzusteuern, die Einstellungen zu ändern und schnell Sicherheitswarnungen an Ihr Mobilgerät, Tablet oder PC zu senden.

Ein noch sichererer Schutz

- Das konfigurierbare Filtersystem auf dem feuerbeständigen Schrank oder Lagerschrank kann so angepasst werden, dass es Gase, Lösungsmittel, Pulver und Partikel herausfiltert, um den Anwender und das Labor zu schützen. Durch Reinigen der Luft in der Kammer wird ein zuverlässiger und wirksamer Schutz vor schädlichen und aggressiven Dämpfen oder Ausdünstungen geboten.
- Weitere Sensoren für Lösungsmittel, Säuren oder Formaldehyd können optional eingebaut werden.



Modelle	H 402	V 201
Außenmaß Breite	482 mm	245 mm
Außenmaß Tiefe (mm)	451 mm	554 mm
Außenmaß Höhe (mm)	326 mm	632 mm
Volumenstrom	60m3/Std.	35m3/Std.
Sicherheitsnormen	Filtrationsleistungen nach der Norm AFNOR NFX 15-211:2009 EN1822:1998 (HEPA H14) - CE-Markierung	
Spannung / Frequenz	110 - 230 V / 50 - 60 Hz	110 - 230 V / 50 - 60 Hz
Energieaufnahme	20 Watts	15 Watts
Flexibler Kanalanschluss	1 Meter	1 Meter
Einstellbarer Anschlussflansch	∅ 50 bis 100mm	∅ 50 bis 100mm

Ausstattungen

Kommunikationsschnittstelle	Einfache Kommunikation durch visuelle und akustische Signale: Lüftereinstellungen, Zeitschaltuhr, Lüfteralarm, Lüfterdrehzahl, automatische Filterfüllanzeige
eGuard app (Android ou iOS)	App zur Fernbedienung der Sicherheitseinstellungen in Echtzeit - kompatibel mit PC, Tablet und Smartphone
Konnektivität	Anschluss über RJ45-Schnittstelle
Leitfaden der zurückgehaltenen Chemikalien	Informationsleitfaden für mehr als 700 Chemikalien, die unter den Testbedingungen der Norm AFNOR NFX 14211 geprüft wurden.

Optionen

Aktivkohlefiltration von Gasen und Dämpfen	AS: Für organische Dämpfe - BE +: Polyvalent für Säuredämpfe + organische Dämpfe F: Für Formaldehyddämpfe - K: Für Ammoniakdämpfe
Partikelfiltration für Pulver	HEPA H14: 99,995 % nach der MPPS-Methode, gemäß der Norm EN 1822-1
Molecode	Filtrationsfehleralarm: Typ S für Lösungsmittel / Typ A für Säuren / Typ F für Formaldehyd

Struktur

Struktur	Korrosionsgeschützter galvanisch verzinkter Stahl, mit säurebeständigem wärmehärtendem Polymer
Filtermodule	Injiziertes Polypropylen

France
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

United States
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

China
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Spain
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net

Germany
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United Kingdom
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

Italy
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net